

**PRODUCT
CATALOGUE**
2026-2027



**FOR ENGINEERING
SUPPLIES**

A photograph of a city skyline at night, with several tall skyscrapers illuminated by city lights. The sky is dark and filled with multiple bright, jagged lightning bolts. In the foreground, there is a blurred, light-streaked image of a highway or road, suggesting motion.

**EARTHING
& LIGHTNING
PROTECTION
ACCESSORIES**

Table of Content

Earthing Accessories

07

- > Copper Coated Earth Rod
- > Threaded Coupling
- > Threaded Driving Heads
- > Earth Rod to cable [G - Type] Clamp
- > Earth Rod to Tape [A - Type] Clamp
- > U-Bolt Rod Clamp [E - Type]
- > U-Bolt Rod to cable Clamp [GUV - Type]
- > Earth Bar
- > Inspection Earthing Pit
- > Ground Enhancement Material
- > Four Hole Earth Point
- > Earth Plate – Solid Copper
- > Earth Plate – Lattice Copper
- > One Hole Tinned Copper Lug
- > Bi-Metallic Terminal lug
- > One Hole Terminal Lug (DIN)
- > Two Hole Terminal Lug
- > H.D.G Steel Terminal lug
- > Aluminum Terminal Lugs
- > C-Clamp
- > High Strength Split Bolt Connector

Exothermic Welding

16

- > DARWELD Welding Powder
- > Handle clamp
- > Igniter (Lighter)
- > Cable Cleaning Brush
- > Graphite Mould
- > Megger Earthing Tester
- > Copper Coating Thickness Tester

Lightning Protection Accessories

21

- > Air Terminal Rod
- > Air Terminal Multi Point
- > Air Terminal Rod Base
- > Air Terminal Stand (Mast)
- > One- Hole Cable Clip
- > DC Cable Clips
- > Tape Clips
- > DC Tape Clips
- > Square Tape Clamps
- > Square Conductor Clamps
- > Square Conductor to Tape Clamps
- > Test Clamp
- > [Copper – Aluminum] Tape
- > DAR Copper Conductor
- > Bare Copper Bars
- > Flexible Circular Copper Connector [Braid]
- > Flexible Flat Connector [Braid]

**EARTHING
AND LIGHTNING
ACCESSORIES**

DAR
FOR ENGINEERING
SUPPLIES



Dar for Engineering Supplies

Is a leading company in Egypt that specializes in manufacturing and supplying earthing and lightning protection accessories. Our products are manufactured in Egypt, and we are pioneers in this field.

We take pride in our commitment to quality and ensure that all our materials undergo the necessary tests to meet our clients' requirements. We have two factories located in 10th of Ramadan and Obour, respectively.

Our products comply with national and international standards, including IEC 62561 – 1, IEC 62561 – 2, DIN 50976, ISO 1461, ASTM - 123, EEHC Specifications, UL-Listed, and NFC.

We are pleased to present our Earthing and Lightning Protection catalogue with the brand name DAR. Our catalogue includes a wide range of products that cater to various industries. Our products are designed to provide increased safety with code-compliant products, reliable and high-quality manufactured components, low installed costs through intelligent design, design services support, and technical advice.

OUR TRUSTED CLIENTS

**ELSEWEDY
ELECTRIC**

**ELSEWEDY
CABLES**

**HASSAN ALLAM
— CONSTRUCTION —**

AHRABA
ENERGY TO TRUST

ORASCOM
CONSTRUCTION INDUSTRIES

energya
INDUSTRIES
elsewed HELAL

**KHARAFI
NATIONAL**

XD | EGEMAC

EGEMAC
Specialized in Electrical Engineering & Installation

GLOBAL
FOR CONTRACTING

EEC
Group

MEGA
FOR CONSTRUCTION & INDUSTRIES

Giza Systems

MADKOUR
UTILITIES

GPI
PROJECTS

KAHROMIKA



QUALITY ASSURANCE

We perform all required tests on our materials to ensure the quality of materials to meet our client's requirements, also we comply to National & International standards

- > IEC 62561 – 1
- > DIN 50976
- > ASTM - 123
- > UL-Listed
- > IEC 62561 – 2
- > ISO 1461
- > EEHC Specifications
- > NFC

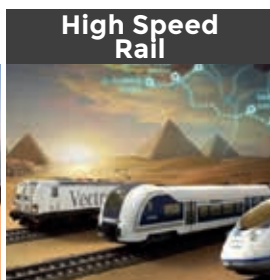


Approvals

- > Pgesco
- > EETC (Middle Egypt Region)
- > Future Consult
- > EEDC (Upper Egypt Region)
- > Alpha Consult
- > Top Engineering Services
- > Muharram Bakhom
- > Al-Huwaidi Engineering Consultants
- > Sufi
- > ECG
- > EPS



OUR PROJECTS





1) Air Terminal

Ensuring optimal performance during lightning events.



2) Air Terminal Base

Designed to provide sturdy support for air rods on flat roof surfaces



3) Air Terminal Tree

Designed for optimal lightning protection. This device features multiple points, enhancing its ability to intercept and safely channel lightning discharges.



4) Copper Tape

Provide excellent conductivity and resistance to corrosion.



5) SquareClamp

Creating cross, straight through, or tee joints in flat tape.



6) Tape Clip

Designed to securely hold flat conductors flush against building surfaces



7) Aluminum Tape

Provide excellent conductivity and resistance to corrosion.



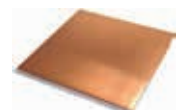
8) DC Conductor Clip

Are precision-engineered to securely fasten stranded copper conductors to building surfaces.



9) Earth Plate – Lattice

It's an ideal choice for environments where earth rods are not suitable or where soil conditions are highly resistive due to high salt and moisture content.



10) Earth Plate – Solid

It's an ideal choice for environments where earth rods are not suitable or where soil conditions are highly resistive due to high salt and moisture content.



11) Concrete Earth Pit

Offers superior protection to the earthing system, ensuring its longevity and effectiveness.





12) G- Clamp

Designed to connect earth rods to stranded copper conductors of varying sizes.



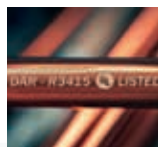
13) U-Bolt

Designed to connect a conductor to an earth rod.



14) Copper Conductor

These conductors are specifically designed to provide an efficient conductive pathway for electrical energy, demonstrating exceptional conductivity and anti-corrosive properties.



15) Earth Rod

The most economical method of achieving a low earth resistance. Each rod has a high tensile strength, low carbon steel core. 99.99% pure copper is applied electrolytically and forms a metallurgical bond between the steel core and the copper.



16) Coupling

Designed for joining copper bond threaded earth rods together. They facilitate deep driving and ensure continual contact between the rods both during and after installation



17) Test Clamp

The Test Clamp is utilized to disconnect the earthing system from the Lightning protection system. This allows for accurate measurement of the electrical resistivity of the grounding System, ensuring optimal performance and safety.



18) Tape Test Clamp

The Test Clamp is utilized to disconnect the earthing system from the Lightning protection system. This allows for accurate measurement of the electrical resistivity of the grounding System, ensuring optimal performance and safety.



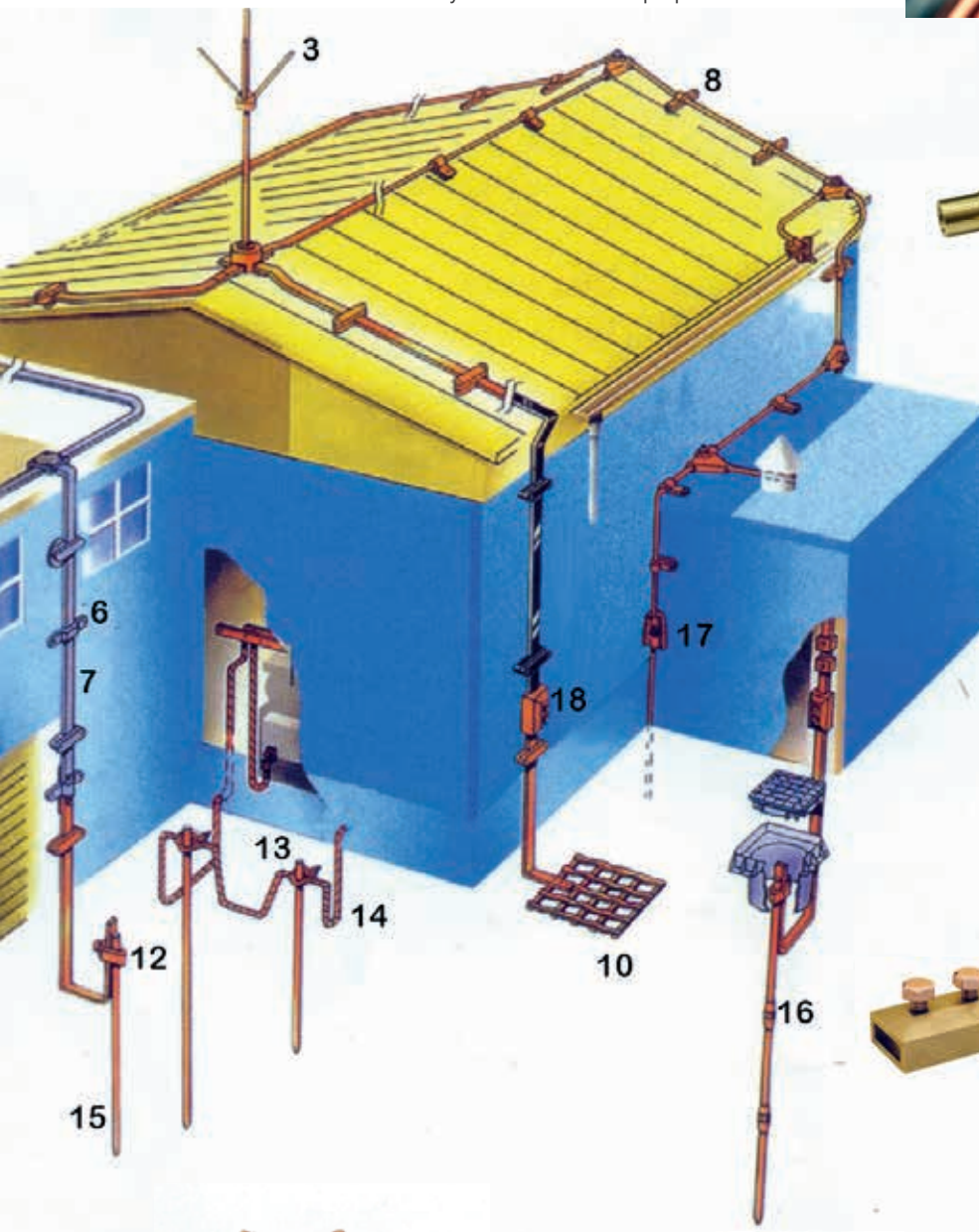
19) Conductor Test Clamp

The Test Clamp is utilized to disconnect the earthing system from the Lightning protection system. This allows for accurate measurement of the electrical resistivity of the grounding System, ensuring optimal performance and safety.



20) Earth Bar

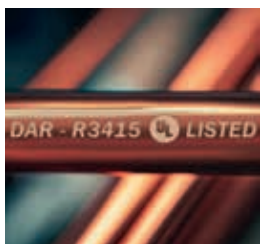
Is a metal strip or bar designed to provide a common grounding point for electrical circuits





EARTHING ACCESSORIES

Copper Coated Earth Rod



DAR Copper Coated Earth Rods offer installers the most economical method of achieving a low earth resistance. Each rod has a high tensile strength, low carbon steel core. 99.99% pure copper is applied electrolytically and forms a metallurgical bond between the steel core and the copper. This combination makes the rod ideal for deep driving while also providing lasting resistance to corrosion. The threads are formed by a cold rolling process which ensures strength and maintains the molecularly bonded copper covering along the full length of the threads. Cold-rolled threads are stronger than cut-threads. The standard copper thickness is 0.254 mm, but greater copper thicknesses are also available. The material used is pure copper molecularly bonded onto a steel core.

Part No.	Nominal Size	Length	Rod Diameter A (mm)	Thread Size B (mm)	Thread Length (mm)
DARR-5812	5/8"	1200	14.2	15.8	35
DARR-5815	5/8"	1500	14.2	15.8	35
DARR-5824	5/8"	2400	14.2	15.8	35
DARR-5830	5/8"	3000	14.2	15.8	35
DARR-3412	3/4"	1200	17.2	19	35
DARR-3415	3/4"	1500	17.2	19	35
DARR-3424	3/4"	2400	17.2	19	35
DARR-3430	3/4"	3000	17.2	19	35



There is a difference between thread and shank diameters for threaded rods. It mentions that confusion often arises between the two. The thread rolling process used by quality rod manufacturers raises the surface of the rod, resulting in a thread diameter (B) that is greater than the shank diameter (A). All threads are Unified National Coarse (UNC-2A).



Threaded Coupling

There is a difference between thread and shank diameters for threaded rods. It mentions that confusion often arises between the two. The thread rolling process used by quality rod manufacturers raises the surface of the rod, resulting in a thread diameter (B) that is greater than the shank diameter (A). All threads are Unified National Coarse (UNC-2A).

Part No.	Type	Length mm
DAR-CD58	5/8"	70
DAR-CD34	3/4"	70



Threaded Driving Heads

DAR re-usable threaded driving heads are suitable for driving earth rods by hand or with a power hammer. The driving head screws into the threaded coupling to allow for deep driving of the earth rods. The material used is high tensile steel, ensuring durability and strength.

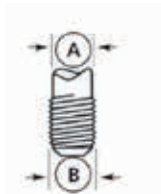
Part No.	Type	Length mm
DARDH58	5/8"	54
DARDH34	3/4"	58



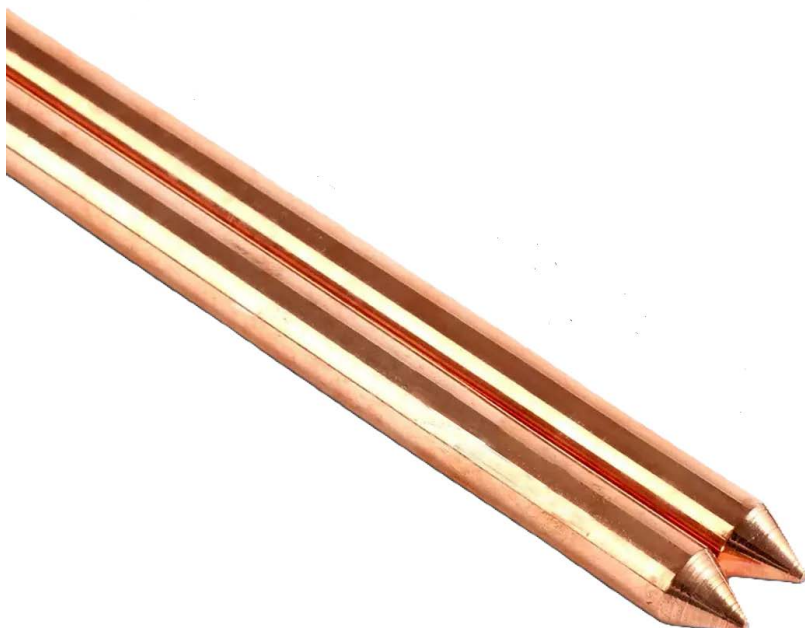
Copper Alloy Earth Rod

DAR Copper Alloy Earthing Rod offer installer the most economical method of achieving a low earth resistance , Each rod has a high tensile strength, 99.99% Pure copper is applied electrolytically, This copper rod have more and more lasting resistance to corrosion, The threads are formed by a cold rolling process which ensures strength, Cold rolled threads are stronger than cut-threads

Part No.	Nominal Size	Length	Rod Diameter A (mm)	Thread Size B (mm)	Thread Length (mm)
DARCR-5812	5/8"	1200	14.2	15.8	35
DARCR-5815	5/8"	1500	14.2	15.8	35
DARCR-5824	5/8"	2400	14.2	15.8	35
DARCR-5830	5/8"	3000	14.2	15.8	35
DARCR-3412	3/4"	1200	17.2	19	35
DARCR-3415	3/4"	1500	17.2	19	35
DARCR-3424	3/4"	2400	17.2	19	35
DARCR-3430	3/4"	3000	17.2	19	35



There is a difference between thread and shank diameters for threaded rods. It mentions that confusion often arises between the two. The thread rolling process used by quality rod manufacturers raises the surface of the rod, resulting in a thread diameter (B) that is greater than the shank diameter (A). All threads are Unified National Coarse (UNC-2A).

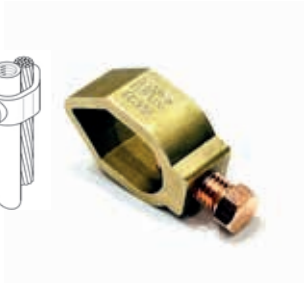


Earth Rod to Cable [G - Type] Clamp

DAR [G - Type] Clamps are designed to connect earth rods to stranded copper conductors of varying sizes. These clamps are highly resistant to corrosion and have a strong mechanical structure, ensuring a durable connection.

Part No.	Rod Size	Max Conductor Size (mm ²)
DAR-GC58	5/8"	16 - 70 mm ²
DAR-GC34	3/4"	35 - 95 mm ²

 **Standard:** BS EN 50164-1 Class H,BS 7430  **Tightening Torque** 15 KN

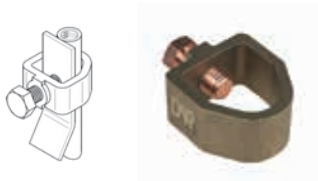


Earth Rod to Tape [A - Type] Clamp

DAR [A - Type] Clamps are designed to connect earth rods to copper Tape of varying sizes. These clamps are highly resistant to corrosion and have a strong mechanical structure, ensuring a durable connection.

Part No.	Rod Size	Tape Size (mm ²)
DAR-AC58	5/8"	25x3
DAR-AC34	3/4"	25x3

 **Standard:** BS EN 50164-1 Class H,BS 7430  **Tightening Torque** 15 KN



U-Bolt Rod Clamp [E - Type]

Part No.	Rod Size	Tape Size (mm ²)
DAR-EC58	5/8"	25x3
DAR-EC34	3/4"	25x3

 **Standard:** BS EN 50164-1 Class H,BS 7430  **Tightening Torque** 15 KN



U-Bolt Rod to cable Clamp [GUV - Type]

The U-Bolt Earth rod to conductor clamp, manufactured by DAR, is a high-strength copper alloy clamp designed to connect a conductor to an earth rod. This clamp provides a secure and reliable connection between the conductor and the earth rod, ensuring a low-resistance path for fault current to flow to earth. The U-Bolt clamp is easy to install and compatible with a variety of conductor sizes, making it an essential component in grounding and bonding applications.

Part No.	Rod Size	Tape Size (mm ²)
DAR-UC58	5/8"	16 - 300 mm ²
DAR-UC34	3/4"	16 - 240 mm ²
DAR-UC58-S	5/8"	16 - 300 mm ²
DAR-UC34-S	3/4"	16 - 240 mm ²

 **Standard:** BS EN 50164-1 Class H,BS 7430  **Tightening Torque** 15 KN



DAR-UC34

DAR-UC34-S



Earth Bar

The Earth Bar, manufactured by DAR, is a metal strip or bar designed to provide a common grounding point for electrical circuits. Made of copper, the Earth Bar connects multiple ground wires from different circuits, ensuring a low-resistance path for fault current to flow to earth. This helps protect against electrical shock and equipment damage. Commonly used in electrical panels, switchgear, and other electrical equipment, the Earth Bar is an essential component of a safe and reliable grounding system.

EARTH BAR WITHOUT DISCONNECTING LINK				
Code	Description	Length mm	Width mm	Thickness mm
DAR-EB2	1 WAY	100	50	5
DAR-EB6	6 WAY	300	50	5
DAR-EB8	8 WAY	480	50	5
DAR-EB10	10 WAY	650	50	5
DAR-EB12	12 WAY	750	50	5
EARTH BAR WITH SINGLE DISCONNECTING LINK				
Code	Description	Length mm	Width mm	Thickness mm
DAR-EBS6	6 WAY	300	50	5
DAR-EBS8	8 WAY	500	50	5
DAR-EBS10	10 WAY	500	50	5
DAR-EBS12	12 WAY	825	50	5
EARTH BAR WITH TWIN DISCONNECTING LINK				
Code	Description	Length mm	Width mm	Thickness mm
DAR-EBT6	6 WAY	550	50	5
DAR-EBT8	8 WAY	650	50	5
DAR-EBT10	10 WAY	800	50	5
DAR-EBT12	12 WAY	900	50	5



DAR Can offer a range of Earth bars manufactured to your individual requirements. Contact Sales Office for further information.

Inspection Earthing Pit

Introducing the DAR Concrete Earth Pit, a pre-fabricated pit made of high-strength concrete material designed to house the earthing electrode and its connections. Our concrete earth pit offers superior protection to the earthing system, ensuring its longevity and effectiveness.



Key features of the DAR Concrete Earth Pit include:

1. Protection: Our concrete earth pit protects the earthing electrode and its connections from physical damage.
2. for easy inspection and maintenance of the earthing system.
3. Durability: Made of high-strength concrete material, our earth pit is built to withstand harsh environmental conditions (17 Ton).

Choose DAR Concrete Earth Pit for a secure and durable housing for your earthing system.

Code	Size	Earthing bar	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Height mm
DAR-IEP25	25X32X32 CM	5 H x Ø10mm	FIT TO EARTH PIT	50	5	96

Earth bar

DAR Earth Bar, designed to fit seamlessly into the slots provided in our concrete inspection housing. Our earth bar is ideal for use when multiple connections to the earth rod are required, ensuring a secure and reliable grounding system.



GROUND ENHANCEMENT MATERIAL

ATM Earth Resistance Enhancement Material

> **ATM** Earth Resistance Enhancement Material is a superior conductive material that improves earthing effectiveness and solves the grounding problem, especially the areas of poor conductivity (rocky ground, areas with variable moisture conditions, sandy soils etc).

> It improves conductivity of the earth electrode and ground contact area.

> **ATM** Earth Resistance Enhancement Material is a low resistance high conductivity carbon based backfill material, which dramatically lowers ground resistance system in difficult soil conditions. **ATM** Grounding material contains no bentonite, that causes shrinkage around the electrode in the areas with dry conditions.

> The features of strong absorbent and moisture retention keep the **ATM** grounding material moist for long time, and reduce the surrounding soil resistance.

> **ATM** grounding material is eco-friendly compound that does no harm to the underground water.

MAINTENANCE FREE

- > Suitable for installation in dry form or in a slurry form.
- > Does not depend on the continuous presence of water to maintain its conductivity.
- > Permanent & maintenance free.
- > Does not dissolve, leach out or decompose with time.
- > Does not require periodic charging treatment nor replacement and maintenance.
- > Thermally stable between 10C to 60+C ambient temperatures.

ECO FRIENDLY & EFFECTIVE

- > Electrically conductive and low resistance.
- > Have resistivity of less than (20 ohm-cm).
- > Non-corrosive in nature having low water solubility.
- > Does not cause burns, irritation to eye, skin etc.
- > Does not pollute the soil or local ground water.
- > Will not leech into the ground and meets eco-friendly requirements for landfill.
- > Suitable for any kind of electrode and all kinds of soils of different resistivity.
- > Compatible with all copper, GI, MS & stainless steel grounding systems.
- > Does not contain any hazardous chemicals. Stable permanent ground for the life of the grounding system.
- > Contains a corrosion inhibitor to protect copper.
- > Does cause any shrinkage.
- > Simple to install.
- > Excellent shelf life with no performance effects.

STANDARDS

ATM Earth Resistance Enhancement Material complies to:- IS 3043

- > IEEE 80
- > Independent Certified Lab. (ISO 17025) - CMRDI
- > IEC 7-62561

How to use

1- Premix **ATM** (11 Kgs) into slurry form by mixing 3.5 to 4 liters of clean water per one bag of **ATM**.

2- Wait for 30 to 60 minutes before filling the hole with soil backfill.



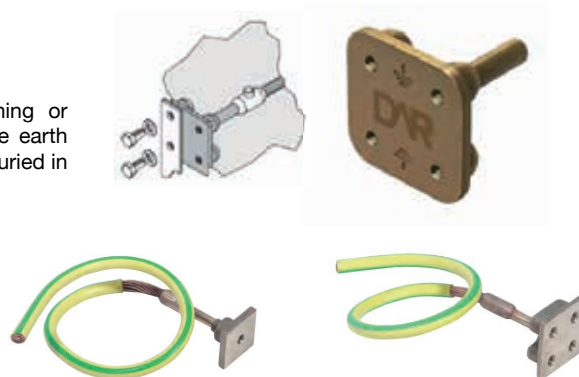
Earth Point

Introducing the **DAR One** and **Four-Hole Earth Point**, a type of earthing or grounding electrode designed for use in electrical systems. Our four-hole earth point is a flat metal plate with four holes, typically made of copper, that is buried in the ground and connected to the electrical system via a conductor.

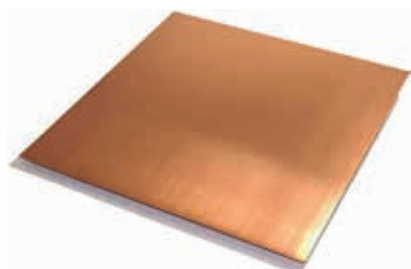
Code	Hole Size	Length mm
DAR-1HEP	M8 x 14 mm	53
DAR-4HEP	M8 x 14 mm	53

Standard: BS 7430

Tightening Torque 8Nm



Earth Plate – Solid Copper



Code	Total Surface Area	Size (mm)
DAR-EPS60015	0.72 m2	600x600x1.5 mm
DAR-EPS90015	1.63 m2	900x900x1.5 mm
DAR-EPS6003	0.73 m2	600x600x3 mm
DAR-EPS9003	1.63 m2	900x900x3 mm

Earth Plate – Lattice Copper



Code	Total Surface Area	Size (mm)
DARE-PL6003	0.31 M2	600x600x3 mm
DARE-PL9003	0.65 M2	900x900x3 mm

The DAR Brand Earth Plate is a high-quality grounding solution, manufactured from [solid copper - lattice copper]. It's an ideal choice for environments where earth rods are not suitable or where soil conditions are highly resistive due to high salt and moisture content.

Usage: The DAR Brand Earth Plate is often installed in conjunction with low resistance earthing compound or ATM. It can be installed in the ground to achieve effective earth in shallow soils with underlying rocks or in underground locations with multiple buried cable and pipe services. It's also used to provide protection at medium/high voltage (MV-HV) switching locations where high resistivity soil or ground rock conditions prohibit the driving of copper earth rods.

Standard: BS EN 12163

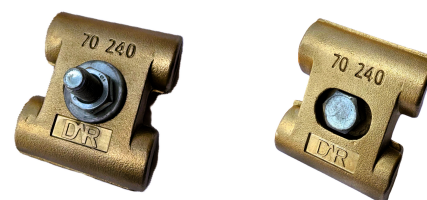
Standard: BS EN 13601 (Formerly BS 1432)

Parallel Bonds & clamps

For connecting to all types of metal structures up to 13 mm thickness

Code	Conductor Size
DAR-PBC350	MM2 70-240

Standard: BS 7430



Metal Bonds & clamps

For connecting to all types of metal structures up to 13 mm thickness

Code	Conductor Size
DAR-MTBC350	MM2 70-240

Standard: BS 7430



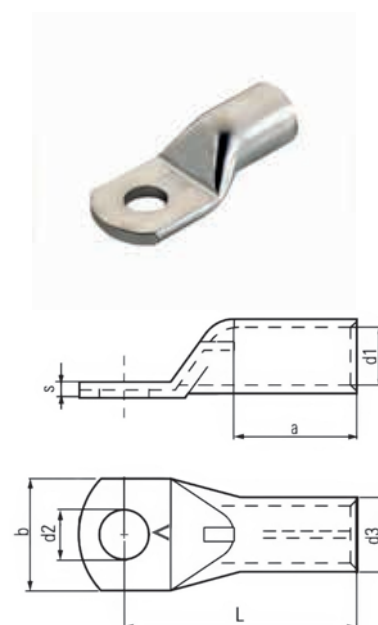
One Hole Tinned Copper Lug

DAR Tinned Copper One-Hole Terminal Lug, a type of electrical connector designed to terminate a single electrical wire. Our terminal lug is made of copper and coated with a thin layer of tin to prevent corrosion.

Key features of the DAR Tinned Copper One-Hole Terminal Lug include:

1. **Secure Connection:** Our terminal lug provides a secure and reliable connection between the wire and the terminal.
2. **Corrosion Resistance:** The tin coating on the copper lug prevents corrosion, ensuring the longevity and effectiveness of the connection.

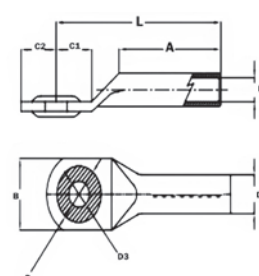
Size	D1	D2	D3	B	S	L	A
300-16	23.4	16	27.5	41	3.9	87.3	39.75
300-12	23.4	12	27.5	41	3.9	87.3	39.75
240-16	21	16	25	36.75	3.5	72.5	36.5
240-12	21	12	25	36.75	3.5	72.5	36.5
185-16	18.5	16	22	32.5	3.6	66.5	33.5
185-12	18.5	12	22	32.5	3.6	66.5	33.5
150-16	16	16	20	30	3	61	32
150-12	16	12	20	30	3	61	32
120-12	15.5	12	18.5	27.5	2.9	61	32
120-10	15.5	10	18.5	27.5	2.9	61	32
95-12	13.5	12	16	23.5	2.25	45.33	22.4
95-10	13.5	10	16	23.5	2.25	45.33	22.4
70-12	12	12	14	20.5	3.38	38.3	20
70-10	12	10	14	20.5	3.38	38.3	20
70-8	12	8	14	20.5	3.38	38.3	20
50-12	9.5	12	13	17.25	2	38.3	19.7
50-10	9.5	10	13	17.25	2	38.3	19.7
50-8	9.5	8	13	17.25	2	38.3	19.7
35-12	8.5	12	10	16	2	32.3	16
35-10	8.5	10	10	16	2	32.3	16
35-8	8.5	8	10	16	2	32.3	16
25-10	7	10	10	14	1.5	26.7	13.3
25-8	7	8	9	14	1.5	26.7	13.3
25-6	7	6	9	14	1.5	26.7	13.3
16-10	6	10	7	16	1	24.5	12
16-8	6	8	7	13.5	1	24.5	12
16-6	6	6	7	13	1	24.5	12
10-10	5	10	7	12	0.96	22	11.3
10-8	5	8	6	12	0.96	22	11.3
10-6	5	6	6	12	0.96	22	11.3
6-8	4	8	5	10.5	0.75	20.5	10
6-6	4	6	5	10.5	0.75	20.5	10



Bi-Metallic Terminal lug

DAR's Bi-Metallic Terminal Lug is a seamless, one-piece tube made from pure Aluminum (99.5%). It undergoes a chemical treatment for finishing. The ring material is high purity E.T.P copper (99.9%) with a plain copper finish. The manufacturing process adheres to the DIN EN 755-7 standard. A copper ring is inserted into the aluminum palm, ensuring an excellent connection. These bi-metallic insert (ring) lugs provide maximum reliability for connecting aluminum cables to copper bus bars and bushings.

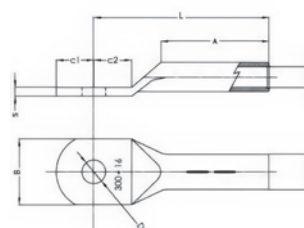
Conductor Size	Stud Size	Conn. Die D	A	B	C1	C2	D1	D2	D3	D	L
70	M12	18	51.5	32	16.5	18	10.8	18	13	28	86
95	M12	22	51.5	35	17	18	13.2	22	13	28	90
120	M12	22	51.5	35	17	19	14.7	22	13	28	92
150	M12	25	59	35	18.5	21.5	15.5	25	13	28	103
185	M12	28	59	40	22.5	24	18.5	28	13	28	106
240	M16	32	67	45	22.5	26	20	32	17	33	116
300	M16	34	76.5	50	25	25	22.2	34	17	33	125
400	M16	38	99	58	30.5	32	25	38	17	35	165
500	M16	44	110	62	30	37	29	44	17	35	185



One Hole Terminal Lug (DIN)

DAR Terminal Lugs are meticulously crafted from high-conductivity seamless copper tubing. These lugs undergo an annealing process to prevent cracking and splitting during crimping. To ensure optimal electrical conductivity and mechanical strength, they are electro-tinned plated. Each DAR Terminal Lug comes complete with a bolt, washer, and nut. They adhere to the DIN EN 13600 standard, reflecting their commitment to quality and performance.

Conductor Size	Stud Size	Conn. Die D	A	B	C1	C2	D1	D2	D3	L	S
6	M6	5	10	8.5	7.5	8	3.8	5.5	6.4	24	1.5
10	M6	6	10	9	7.5	8.5	4.5	6	6.4	27	1.5
16	M8	8	20	13	10	10	5.5	8.5	8.4	36	2.5
25	M8	10	20	16	10	10	7	10	8.4	38	3
35	M10	12	20	19	12	12	8.2	12.5	10.5	42	2.5
50	M10	14	28	22	12	12	10	14.5	10.5	52	4
70	M12	16	28	24	13	13	11.5	16.5	13	55	4.5
95	M12	18	35	28	13	13	13.5	19	13	65	5
120	M12	20	35	32	16	13	15.5	21	13	70	5.5
150	M12	22	35	34	16	17	17	23.5	13	78	6
185	M16	25	40	37	19	20	19	25.5	17	82	6
240	M16	28	40	42	19	20	21.5	29	17	92	7
300	M16	32	50	48	19	20	24.5	32	17	100	7
400	M20	38	70	55	25	20	27.5	38.5	21	115	10
500	M20	42	70	60	25	20	31	42	21	125	10
630	M20	44	80	63	25	20	34.5	44	21	135	10
800	M20	52	100	75	25	20	38	52	21	165	12
1000	M20	58	100	85	25	20	44	58	21	165	14

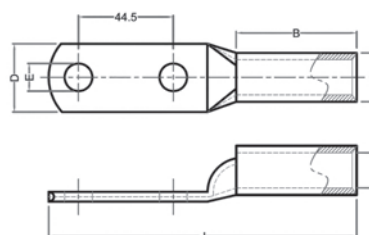


Two Hole Terminal Lug

DAR's Two-Hole Heavy Duty Lugs are the perfect solution for applications requiring two bolts to prevent rotation or movement of the lugs. These lugs are designed for heavy-duty industrial use, where mechanical strength is essential. They are made from tin-plated copper to improve electrical conductivity and prevent oxidation. The flat contact surface and precise stud holes are designed to meet metric standards, while the chamfered mouth allows for easy cable insertion. DAR's Two-Hole Heavy Duty Lugs are available with or without an inspection window.

DAR's Two-Hole Heavy Duty Lugs available on request complete with a bolt, washer, and nut.

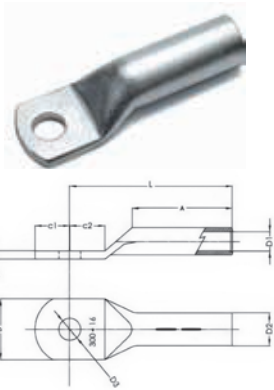
Conductor Size	E	A	C	D	G	H	B	J
25	13	6.8	10	14	15	17	37	123
35	13	8.2	12.5	19.5	15	17	37	124
50	13	9.5	14.5	20	14	16	39.5	124
70	13	11	16	23	14	16	42	126
95	14.5	13.5	19	27	16	18	52	144.5
120	14.5	15	20.5	29	16	18	56.5	144.5
150	17	16.5	23	32	14	16	56.5	144.5
185	17	18.5	24	32.7	16	18	65	156
240	17	21	26	36	16	20	65	160
300	17	23.5	32	45	17	19	79.5	175
400	16.5	27	38	53	17	19	81	182.5
500	21	30.3	41	57	20	20	85.5	194.5
630	21	33.4	43	61	20	20	95.5	206.5



H.D.G Steel Terminal lug

DAR's H.D.G Steel Terminal Lugs are expertly designed to facilitate connections to a terminal. They can be conveniently mounted to any post, stud, or chassis and are available in a diverse range of shapes and sizes. These lugs are specifically designed for use with H.D.G Steel Wires. They are manufactured in compliance with the **ASTM 123/A 123M – 02** standard, ensuring their quality and reliability.

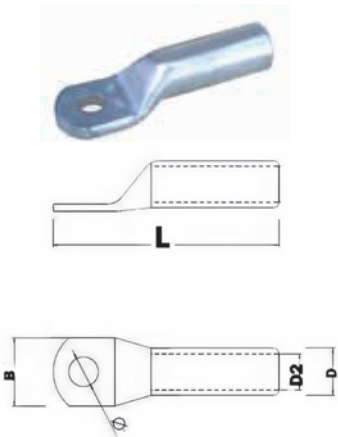
Wire Size	Ø	D	D2	B	L
75	13	17	11.5	24	90
108	13	19	14.5	28	90



Aluminum Terminal Lugs

AR's Aluminum Terminal Lugs are high-quality, high-performance products made from 99.5% pure aluminum. They feature a seamless, one-piece design and undergo a chemical treatment for an enhanced finish. With a high conductivity level of over 58% IACS, they ensure efficient power transmission. Each lug is marked with detailed specifications for easy identification. The manufacturing process complies with **DIN EN 755-7** standards.

Conductor Size	Stud Siz	Con. Die D	A	B	C1	C2	D1	D2	D2
25	M8	12	39	18	9.5	12	6.8	12	60
35	M10	14	42	21	11.2	14.5	8	14	67
50	M10	16	44	25	14	14.5	10	16	72
70	M12	18	51.5	28	15	17.5	11.2	18	86
95	M12	22	51.5	32	15.5	18	13.2	22	90
120	M12	22	51.5	32	16	17	14.7	22	91
150	M12	25	59	35	17.5	21.5	16.3	25	103
185	M16	28	59	40	21.5	25	18.5	28	106
240	M16	32	67	45	23.5	26	21	32	116
300	M16	34	76.5	49	24	25	23.3	34	124
400	M20	38	99	58	30.5	32	26	38	165
500	M20	44	110	60	30	31.5	29	44	185



C-Clamp

DAR's Earthing C-Clamp is a premium grounding solution, engineered to establish a firm connection between an electrical conductor and the earth. It is constructed from copper, with the flexibility to opt for tinned copper as per customer preferences, thereby accommodating a broad spectrum of customer requirements.

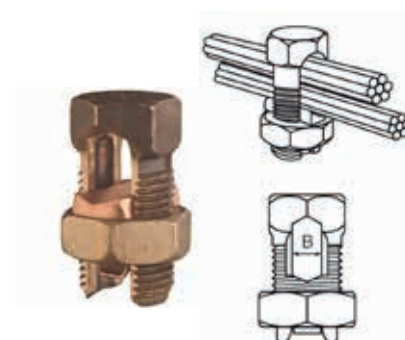
Code	Main Conductor	Conductor Range
DAR-CC101510	10 mm ²	1.5 – 10 mm ²
DAR-CC161516	16 mm ²	1.5 – 16 mm ²
DAR-CC16251510	16 - 25 mm ²	1.5 – 10 mm ²
DAR-CC251625	25 mm ²	16 – 25 mm ²
DAR-CC351516	35 mm ²	1.5 – 16 mm ²
DAR-CC352535	35 mm ²	25 – 35 mm ²
DAR-CC50425	50 mm ²	4 – 25 mm ²
DAR-CC503550	50 mm ²	35 – 50 mm ²
DAR-CC701525	70 mm ²	1.5 – 25 mm ²
DAR-CC5070435	50 – 70 mm ²	4 – 35 mm ²
DAR-CC50703570	50 – 70 mm ²	35 – 70 mm ²
DAR-CC95435	95 mm ²	4 – 35 mm ²
DAR-CC953570	95 mm ²	35 – 70 mm ²
DAR-CC957095	95 mm ²	70 – 95 mm ²
DAR-CC12025120	120 mm ²	25 – 120 mm ²
DAR-CC15025120	150 mm ²	25 – 120 mm ²
DAR-CC15070150	150 mm ²	70 – 150 mm ²
DAR-CC1851695	185 mm ²	16 – 95 mm ²
DAR-CC120185120185	120 – 185 mm ²	120 – 185 mm ²
DAR-CC15024095120	150 – 240 mm ²	95 - 120 mm ²



High Strength Split Bolt Connector

DAR's High Strength Split Bolt Connector is a durable and reliable solution for connecting two or more conductors, particularly in high-load applications. It offers easy installation and can withstand high levels of stress, ensuring a secure electrical connection.

Code	Main Conductor (mm ²)		Tape Conductor (mm ²)		Dimension (mm)
	Min	Max	Min	Max	B
DAR-SB10	4	10	4	10	4.1
DAR-SB16	10	16	10	16	5.5
DAR-SB25	16	25	16	25	6.9
DAR-SB35	25	35	25	35	8.4
DAR-SB50	35	50	35	50	9.7
DAR-SB70	35	70	35	70	11.2
DAR-SB95	50	95	50	95	13.6
DAR-SB120	50	120	50	120	14.7
DAR-SB185	95	185	95	185	18.2

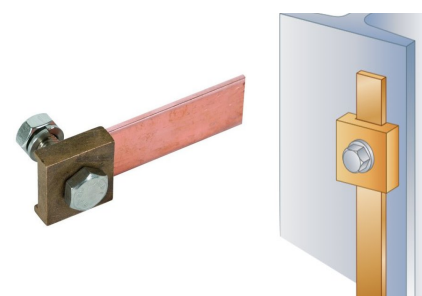


B - Bonds clamps

For bonding tape to steel structures - Tightening torque 17

Code	TORQUE	BOLT SIZE
DAR-BBN253	NM 17	M10

Standard: BS 7430



Exothermic Welding



What is Exothermic Welding?

Exothermic welding, also known as exothermic bonding, is a highly efficient and reliable process for creating electrical connections between different types of metals. This process is versatile and can be used to join various combinations of metals, including copper-to-copper, copper-to-steel, steel-to-steel, aluminum-to-copper, and aluminum-to-aluminum.

The primary advantage of exothermic welding is its ability to create a continuous and homogenous electrical transmission line in conductors. This is crucial for electrical connections as it ensures an uninterrupted flow of electricity, thereby enhancing the efficiency and safety of the electrical system.

In essence, exothermic welding provides a robust and durable solution for electrical connections that require superior conductivity and longevity.



How Is It Done?



1

Utilize the handle clamp to open the mould and position the conductors appropriately.

2

Ensure that the mould is securely closed and that the conductors are firmly fixed in their designated positions.

3

To avoid any potential leaks, place a metallic disk at the bottom of the mould.

4

Fill the mould with the required quantity of welding powder.

5

Over the main powder, sprinkle the starter powder, which is located on the opposite side of the tube.

6

Position the welding fuse on top of the starter powder and then close the mould cover.

7

Initiate the welding process using an igniter.

8

After the reaction has taken place, wait for approximately 15 seconds before opening the mould. Proceed to clean it using a mould brush and scraper.

DARWELD Welding Powder

Introducing DAR's DARWELD Powder - a specialized copper alloy designed for optimal welding performance.

Our DARWELD powder is conveniently packaged in plastic tubes, with the weight varying based on the cross-sectional area of the conductors to be connected. Each tube is meticulously filled with a precise quantity of metal weld powder, ensuring the perfect amount for your desired connection.

In addition to the metal weld powder, each tube also contains a silver-colored starting powder. This unique composition guarantees a smooth and efficient welding process, reinforcing DAR's commitment to quality and technical excellence.

Code	Powder weight (gm)	Material	Starting Powder
DAR-W-90P10	90	Copper Alloy	2 gm
DAR-W-115P10	115	Copper Alloy	2 gm
DAR-W-150P10	150	Copper Alloy	2 gm
DAR-W-200P10	200	Copper Alloy	2 gm
DAR-W-250P10	250	Copper Alloy	2 gm



Handle clamp

DAR's Handle Clamps are dual-handled tools designed to secure the graphite mold during the welding process, preventing the dispersion of weld powder. They are versatile, suitable for various types of molds, and are manufactured based on the specific type and size of the connection required.

Code	item
DAR-W-HCPK4	Small Welding Hand Holder
DAR-W-HCPK5	Big Welding Hand Holder



Igniter (Lighter)

The thermowelding process involves the ignition of a thermite mixture, typically composed of aluminum powder and iron oxide, which generates a temperature of up to 3000 degrees Centigrade when ignited. The ignition is usually triggered using a spark from a flint lighter. However, due to the high activation energy required for this reaction, initiation often requires the use of a "booster" material such as powdered magnesium metal or a very hot flame source. At DAR, we ensure that our thermowelding process is carried out with utmost precision and safety. Our igniters are designed to provide reliable and efficient ignition solutions, making them an integral part of our thermowelding equipment.

Code	item
DAR-W-IG	Welding Igniter



Cable Cleaning Brush

The DAR Cable Cleaning Brush is a tool specifically designed for the cleaning of circular conductors, such as rods and cables. This makes the DAR Cable Cleaning Brush an essential tool for effective conductor maintenance.



DARW- BRUSH

Graphite Mould

Introducing the DAR Graphite Mould: Precision and Durability Combined

The DAR Graphite Mould is a specially designed tool that plays a crucial role in the thermowelding process. It consists of three main components: a chamber, a discharge hole, and a weld gap.

The chamber is where the thermal reaction takes place.

The discharge hole allows the molten copper to flow into the weld gap.

The weld gap is designed for easy separation of the mould from the completed connection, thereby prolonging the life of the mould when used with care.

One of the standout features of the DAR Graphite Mould is its durability. With proper

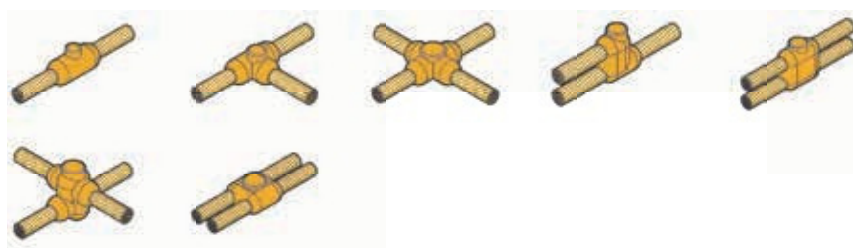
care, the average lifespan of our welding crucible is around 120 uses.

Choose DAR for a reliable, long-lasting welding solution.

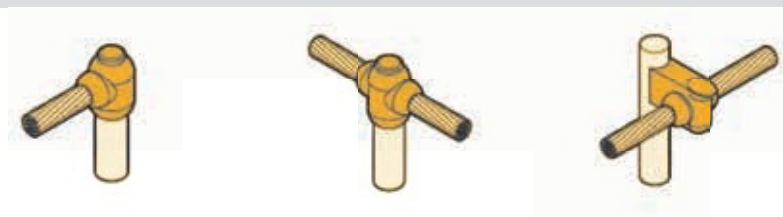


Code	Material	Size (mm)
DAR-W-M150	Graphite	150x75x75
DAR-W-M175	Graphite	175x100x100

Cable to Cable



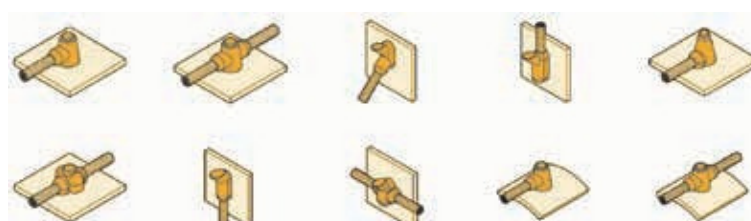
Cable to Earth Rod



Cable to Reinforcing Bar



Cable to Steel Surface and Pipe



Megger Earthing Tester

Megger Earth Testers are used to measure the resistance of the earth electrode and ground resistance. These testers are essential in ensuring an effective earth system in a telecommunications system. Megger offers top-end systems for design and soil surveys, as well as tough, easy-to-use testers for field engineers.

The Megger Earth Tester is calibrated before any testing, and a tester with a range of 500V/1000V is used for conducting tests. A 500V range Megger is used for wire testing, while a 1000V range Megger is used for cable testing.

We are pleased to inform you that DAR for Engineering Supplies can supply the Megger Earth Tester on request. Please contact us if you would like to place an order



Copper Coating Thickness Tester

Copper coating thickness meters are used to measure the thickness of copper coatings on various surfaces. These meters are essential in ensuring the quality and integrity of copper coatings in different applications. The thickness of copper coatings can be measured using a variety of methods, including magnetic induction, eddy current, and X-ray fluorescence. DAR for Engineering Supplies can supply copper coating thickness meters upon request. Please contact them for further details.





Lightning Protection Accessories

Air Terminal Rod

DAR's Air Rods, integral components of our advanced lightning protection system, each rod features a precision-engineered taper point on one end, ensuring optimal performance during lightning events. The opposite end is threaded meticulously, facilitating seamless integration with air termination bases. These features combine to provide a robust and reliable solution for safeguarding your assets against lightning-related damages.

Code	Rod Length mm	Rod Dia. mm	Thread Size. mm	Material
DAR-AT1605C	500	15	M16	Copper
DAR-AT1610C	1000	15	M16	Copper
DAR-AT1615C	1500	15	M16	Copper
DAR-AT1620C	2000	15	M16	Copper
DAR-AT1630C	3000	15	M16	Copper
DAR-AT1605A	500	15	M16	Aluminum
DAR-AT1610A	1000	15	M16	Aluminum
DAR-AT1615A	1500	15	M16	Aluminum
DAR-AT1620A	2000	15	M16	Aluminum
DAR-AT1630A	3000	15	M16	Aluminum
DAR-AT1905C	500	18	M19	Copper
DAR-AT1910C	1000	18	M19	Copper
DAR-AT1915C	1500	18	M19	Copper
DAR-AT1920C	2000	18	M19	Copper
DAR-AT1930C	3000	18	M19	Copper
DAR-AT1905A	500	18	M19	Aluminum
DAR-AT1910A	1000	18	M19	Aluminum
DAR-AT1915A	1500	18	M19	Aluminum
DAR-AT1920A	2000	18	M19	Aluminum
DAR-AT1930A	3000	18	M19	Aluminum



 **Standard:** BS EN 50164-2

Air Terminal Multi Point

DAR's Air Terminal Multi Point is a state-of-the-art component designed for optimal lightning protection. This device features multiple points, enhancing its ability to intercept and safely channel lightning discharges. Engineered with precision and crafted from high-quality materials.



Air Terminal Rod Base

DAR's Air Terminal Rod Bases are designed to provide sturdy support for air rods on flat roof surfaces. These bases are constructed from phosphorus bronze, a material known for its superior strength and durability. The use of this high-quality material ensures that the bases can withstand harsh weather conditions and provide reliable performance over time.

Code	Thread Size	Connection
DAR-ATB50	M16	Round conductor 50 mm ²
DAR-ATB70	M16	Round conductor 70 mm ²
DAR-ATB95	M16	Round conductor 95 mm ²
DAR-ATB253	M16	Tape 25 x 3 mm ²



 **Standard:** BS EN 50164-1 Class H

 **Tightening Torque** 12 Nm

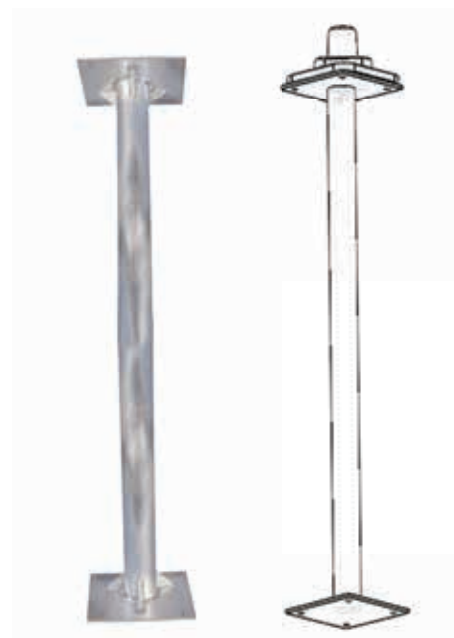
Air Terminal Stand (Mast)

DAR's Air Terminal Mast is a high-performance component designed for rooftop installation on concrete surfaces. This mast provides additional height to the air termination system, enhancing its ability to attract and safely dissipate lightning discharges

Material: Galvanized Steel

Code	Length mm
DAR-ATS300	300
DAR-ATS500	500
DAR-ATS750	7050
DAR-ATS1000	1000
DAR-ATS1200	1200
DAR-ATS1500	1500
DAR-ATS2000	2000
DAR-ATS2500	2500
DAR-ATS3000	3000
DAR-ATS4000	4000
DAR-ATS4500	4500
DAR-ATS5000	5000
DAR-ATS10000*	10000

*10000 mm Stand = 2 Mast 2 x 5000 mm



One- Hole Cable Clip

DAR's One-Hole Cable Clips are meticulously engineered to offer a simple and efficient solution for securing stranded copper conductors to various surfaces. These clips are designed for easy installation and provide a firm hold, ensuring the conductors remain in place. Crafted with precision, DAR's One-Hole Cable Clips are an essential accessory for any electrical installation, offering both functionality and reliability.

Material: [Galvanized Steel & Steel Copper Coated & Steel & Copper]

Code	Length mm
DAR-OHC50	50
DAR-OHC70	70
DAR-OHC95	95
DAR-OHC120	120



DC Cable Clips

DAR's DC Cable Clips are precision-engineered to securely fasten stranded copper conductors to building surfaces. Constructed from phosphorus bronze, these clips offer superior strength and durability, ensuring a reliable hold in various environmental conditions. These clips are an essential component of DAR's electrical installation accessories, providing an efficient and robust solution for conductor management.

Code	Conductor size mm ²
DAR-DCC50	50
DAR-DCC70	70
DAR-DCC95	95
DAR-DCC120	120



Tape Clips

DAR's Tape Clips are designed to securely hold flat conductors flush against building surfaces. These clips ensure a neat and tidy installation, minimizing the visual impact of the conductors while maintaining their functionality. Precision-engineered for a firm grip, DAR's Tape Clips are an essential component in any electrical installation, providing both aesthetic appeal and practical utility.

Code	Conductor size mm ²
DAR-TC253	25x3



DC Tape Clips

DAR's DC Tape Clips are meticulously designed to secure flat tape conductors to building surfaces. These clips provide a robust and reliable solution for conductor management, ensuring the conductors remain firmly in place. Crafted with precision, DAR's DC Tape Clips are an essential component in any electrical installation, offering both functionality and durability.

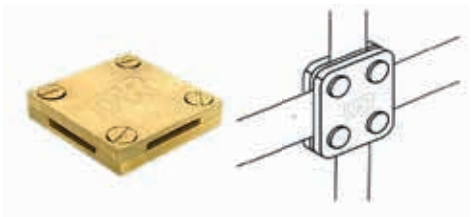
Code	Conductor size mm ²
DAR-DCTC253	25x3
DAR-DCTC303	30x3
DAR-DCTC305	30x5
DAR-DCTC405	40x5
DAR-DCTC406	40x6
DAR-DCTC505	50x5
DAR-DCTC506	50x6



Square Tape Clamps

DAR's Square Tape Clamps are precision-engineered for creating cross, straight through, or tee joints in flat tape. These four-way connectors are constructed from phosphorus bronze, ensuring superior durability and performance. The base of the clamp features a countersunk hole in the center, allowing for secure attachment to the building surface. The lid is affixed using four screws, providing a robust and reliable connection. DAR's Square Tape Clamps are an essential component in any electrical installation, offering both functionality and reliability.

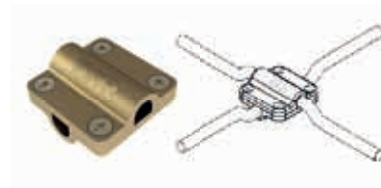
Code	Conductor size mm ²
DAR-STC253	25x3
DAR-STC303	30x3
DAR-STC305	30x5
DAR-STC405	40x5
DAR-STC406	40x6
DAR-STC505	50x5
DAR-SC506	50x6



Square Conductor Clamps

DAR's Square Conductor Clamps are designed for creating cross, straight through, or tee joints in stranded copper conductors. These four-way connectors are crafted from phosphorus bronze, a material renowned for its strength and durability. The clamps provide a secure and reliable connection, ensuring optimal performance of your electrical installation. With DAR's Square Conductor Clamps, you can expect both functionality and longevity in your conductor management system.

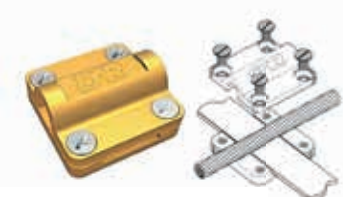
Code	Conductor size mm ²
DAR-SCC50	50
DAR-SCC70	70
DAR-SCC95	95



Square Conductor to Tape Clamps

DAR's Square Conductor to Tape Clamps are meticulously engineered for crossing over flat tape and conductors. These four-way connectors, crafted from phosphorus bronze, provide a robust and reliable connection, ensuring optimal performance of your electrical installation. The clamps are designed to withstand harsh conditions, offering both durability and longevity. With DAR's Square Conductor to Tape Clamps, you can expect a seamless integration of flat tape and conductors in your conductor management system.

Code	Conductor size mm ²
DAR-SCT50	25x3 mm to 50 mm ²
DAR-SCT70	25x3 mm to 70 mm ²
DAR-SCT95	25x3 mm to 95 mm ²



Test Clamp

DAR's Test Clamps are meticulously engineered to establish a robust, low-resistance connection between stranded cables and copper tapes. These clamps, which are easy to install, ensure a smooth integration with your electrical system. Made from phosphorus bronze, DAR's Test Clamps offer exceptional durability and performance. They play a crucial role in any electrical installation. Notably, the Test Clamp is utilized to disconnect the earthing system from the Lightning protection system. This allows for accurate measurement of the electrical resistivity of the grounding System, ensuring optimal performance and safety.



Code	Conductor size mm ²
DAR-TC253-70	25x3 mm to 70 mm ²
DAR-TC253-120	25x3 mm to 120 mm ²



Code	Conductor size mm ²
DAR-TC50	50 mm ²
DAR-TC70	70 mm ²
DAR-TC95	95 mm ²

Standard: BS EN 50164-1 Class H

Tightening Torque 12 Nm

[Copper – Aluminum] Tape

DAR [Copper – Aluminum] Tape is a premium product designed for use in lightning protection systems. This copper tape plays a vital role in safely guiding the electrical energy from a lightning strike towards a grounding system. The inherent properties of [Copper – Aluminum] provide excellent conductivity and resistance to corrosion. The flexibility of the tape ensures an effective connection between air terminal rods and down conductors, accommodating various surfaces with ease. It's important to note that for creating an electrical connection, multiple lengths of the tape should be soldered together to ensure a reliable, conductive join.



Code	Size mm
DARCT253	25X3
DARAT253	25X3

Bare Copper Bars

Bare Copper Bars serve as an essential element for numerous electrical applications. These bars are composed of top-grade copper, renowned for its outstanding electrical conductivity and longevity. DAR supplying, guaranteeing that each bar adheres to the strictest quality and performance standards. These bars find common use in electrical grounding systems, bus bar systems, and various other electrical installations. Their sturdy build and exceptional conductivity position them as the preferred choice for ensuring secure and efficient power distribution.

Dimensions mm	CSA mm2	Length m
20 x 3 mm	60	4
25 x 3 mm	75	4
25 x 4 mm	100	4
30 x 4 mm	120	4
30 x 5 mm	150	4
40 x 4 mm	160	4
40 x 5 mm	200	4
40 x 6 mm	240	4
50 x 5 mm	250	4
50 x 6 mm	300	4
50 x 8 mm	400	4
50 x 10 mm	500	4
60 x 6 mm	360	4

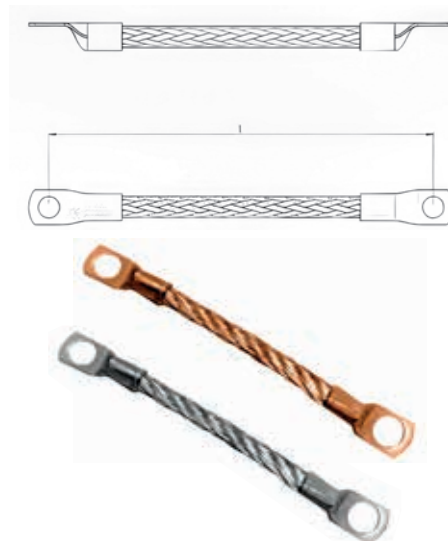
Special Sizes available on request (Contact Sales Office)



Flexible Circular Copper Connector [Braid]

The DAR Flexible Circular Copper Connector Braid is a high-quality, versatile connector designed for optimal performance in electrical applications. Crafted from finely stranded copper wires, this connector offers superior flexibility, ensuring easy installation even in tight spaces. The copper material provides excellent conductivity, facilitating efficient power transmission. Ideal for grounding, bonding, and power connections, the DAR Flexible Circular Copper Connector Braid is a reliable choice for both industrial and commercial applications. Its durability and adaptability make it a valuable addition to any electrical system.

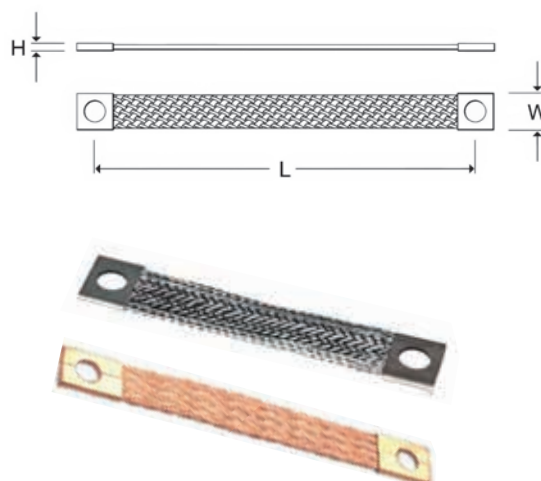
Code	Over all Diameter Φ mm	Length mm	Hole size (A) mm
DAR-FCB42200	4.2	200	7
DAR-FCB42400	4.2	400	7
DAR-FCB54200	5.4	200	7
DAR-FCB54400	5.4	400	7
DAR-FCB7200	7	200	9
DAR-FCB7400	7	400	9
DAR-FCB85200	8.5	200	11
DAR-FCB85400	8.5	400	11
DAR-FCB115200	11.5	200	11
DAR-FCB115400	11.5	400	11
DAR-FCB145200	14.5	200	11
DAR-FCB145400	14.5	400	11
DAR-FCB16200	16	200	13
DAR-FCB16400	16	400	13



Flexible Flat Connector [Braid]

DAR's Flexible Flat Connector, also known as Flex Braid, is a superior electrical connector made up of numerous thin strands of copper wire braided together. This design ensures high conductivity and resistance to corrosion. The primary application of the DAR Flex Braid is in power supply networks, where it effectively combats vibrations from generators, transformers, motors, and turbines that could lead to premature hazardous termination failures. Its flexibility allows for increased maneuverability, contributing to safer and more durable power supply networks. By isolating vibration-producing equipment from the main electrical bus network, and offering easier maneuverability within electrical enclosures without limited bending radii, the Flex Braid connectors significantly reduce potential costs associated with downtime and maintenance caused by loose electrical connections.

Code	Size W x H mm	L mm	Hole size	Cross Section Area
DAR-FFB121200	12x1	200	7	6 mm ²
DAR-FFB121400	12x1	400	7	6 mm ²
DAR-FFB1515200	15x1.5	200	7	10 mm ²
DAR-FFB1515400	15x1.5	400	7	10 mm ²
DAR-FFB1925200	19x2.5	200	9	16 mm ²
DAR-FFB1925400	19x2.5	400	9	16 mm ²
DAR-FFB253200	25x3	200	11	25 mm ²
DAR-FFB253300	25x3	300	11	25 mm ²
DAR-FFB253400	25x3	400	11	25 mm ²
DAR-FFB2535200	25x3.5	200	11	35 mm ²
DAR-FFB2535400	25x3.5	400	11	35 mm ²
DAR-FFB305200	30x5	200	11	50 mm ²
DAR-FFB305300	30x5	300	11	50 mm ²
DAR-FFB305400	30x5	400	11	50 mm ²
DAR-FFB326200	32x6	200	13	70 mm ²
DAR-FFB326400	32x6	400	13	70 mm ²
DAR-FFB376200	37x6	200	13	95 mm ²
DAR-FFB376400	37x6	400	13	95 mm ²
DAR-FFB456200	45x6	200	17	120 mm ²
DAR-FFB456400	45x6	400	17	120 mm ²
DAR-FFB508200	50x8	200	17	150 mm ²
DAR-FFB508400	50x8	400	17	150 mm ²





CERTIFICATES

Simple, reliable

Active1D® and autonomous

Early Streamer Emission lightning rod

Principle and operating

The Active1D® excitation advances is obtained by a device named « impulse device », its principle consists in storing electrostatic energy present in the atmosphere at a stormy cloud approach to release the ascending discharge excitation in a good time.

This device operates with an integrated sensor which measures the surrounding electrical field value. It generates then a polarity inversion of the lightning rod head, creating a sudden amplification of the electrical field on its point.

Active1D® characteristics

- Consideration of the energy character to choose the streamer able to become an ascending leader.
- Autonomous and clean energy source : atmospheric electrical field.
- Cloud polarity consideration.
- Optimized head bending radius to reduce the corona effect and guarantee the excitation advance.
- Guarantee of functioning in all weather conditions.
- High resistance to corrosion thanks to its manufacture in 304 L stainless steel.
- In compliance with NFC 17-102 standard of September 2011

Active1D® radii of protection

The Active1D® has been tested in laboratory according to NFC 17-102 standard protocol.

Three tests showed, according to models, excitation advances from 12 up to 60µs regarding to a simple rod.




Active1D® range

Enhanced protection zone

The Active1D® radii of protection have been mentioned, are defined for the four tip levels of protection (from I to IV) regarding to its real height between the lightning rod point and the highest point of the structure to protect.

ΔT : Excitation advance, for Active1D®, ΔT=12, 25, 45 and 60µs

- Hp : level of protection with more or less severity (I to IV) determined by the lightning risk assessment with the Lightning Risk software according to NFC 17-102 standard.
- N(h) : height between the lightning rod point and the highest point of the structure to protect.



Active1D®	AFNOR D50				AFNOR D50				AFNOR D50				AFNOR D50			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
3	11	13	16	19	12	15	18	21	24	28	32	36	40	44	48	52
4	21	27	32	37	34	41	48	55	62	70	79	88	97	106	115	124
5	31	38	45	52	42	51	60	69	78	88	98	108	118	128	138	148
6	41	50	59	68	52	62	72	82	92	102	112	122	132	142	152	162
7	51	61	71	81	62	73	84	95	106	117	128	139	150	161	172	183
8	61	72	83	94	72	84	96	108	120	132	144	156	168	180	192	204
9	71	83	95	107	82	95	108	121	134	147	160	173	186	199	212	225
10	81	94	107	120	92	106	120	134	148	162	176	190	204	218	232	246
11	91	105	119	133	102	117	132	147	162	177	192	207	222	237	252	267
12	101	116	131	146	112	128	144	160	176	192	208	224	240	256	272	288

Active1D® range

Model	ΔT (µs)	Lighting counter
AFV1D02	12	No included
AFV1D05	25	No included
AFV1D10	45	No included
AFV1D20	60	No included

Active1D® test

The Active1D® can be tested on site with AFV050T1 test case (initial check, periodical checks according to NFC 17-102 standard and device in force, maintenance, ...)

Simple and fast, this test can be done after disassembling the lightning rod, either using the AFV050T1 test perch, to check lightning rods at a height of 8 meters without dismantling.

This tester power supply operates with a battery (provided). The display with indicator lights indicates instantly the obtained result (positive or negative).

Packing

Complete lightning rod packed in reinforced cardboard box

- Weight : 3,00 Kg
- Dimensions : 430 x 110 x 110 mm




Electronic system

Active2D®

Double excitation device

Principle and operating

The operating principle of the Active2D® consists, not only to initiate the upward leader, but moreover, to provide enough energy to ensure its propagation to the junction with the downward leader.

A first device, named « impulse device », stores the electrostatic energy present in the atmosphere.

When approaching storm activity, the integrated sensor measuring the surrounding electrical field, releases the impulse device such as most of usual Early Streamer Emission systems. It almost immediately reverses the polarity of its head, creating a sudden amplification of the electrical field on its tip.

The innovation comes from the use of a second device, named « power device », which collects and stores energy in power capacitors. The Active2D® is in this way permanently pre-loaded of an important energy which allows maintaining the ascending leader propagation.

When the downward leader enters in the protection area of the lightning conductor, the measured current strongly increases. As soon as the current is superior to a characteristic threshold, the power capacitors discharge and release the necessary energy for the propagation of the leader.

In this test device, the lightning conductor's head is used as a capture device. It is, by consequence, electrically isolated from the earth.

Characteristics of the Active2D®

- Consideration of the energetic information to choose the tracer which can become an ascending leader.
- Source of energy autonomous and clean : photovoltaic cells.
- Consideration of the cloud polarity.
- Optimized head curvature radius to reduce the corona effect and guarantee the excitation device.
- Operation guarantee in all atmospheric conditions.
- High resistance to corrosion thanks to its manufacture in 304 L stainless steel.
- In compliance with NFC 17-102 standard of September 2011
- Double device for a better propagation of the ascending leader
- Remote test for an easy maintenance
- Test in high Voltage in the laboratory of Suze-la-Rousse (laboratory totally independent - laboratory patented CDR-RAC)
- Warranty of two years*




Active2D® range

Radius of protection of the Active2D®

The Active2D® has been tested in laboratory according to the protocol of the NFC 17-102 standard.

Three showed, according to models, excitation advances from 30 and 60µs compared to a simple rod.

Enhanced protection area

The radius of protection of the Active2D® indicated below, are defined for the four levels of protection tip (from I to IV) regarding to the real height between the lightning rod tip and the highest point to protect.

ΔT : Excitation advance, for the Active2D®, ΔT=30 and 60µs

- Hp : level of protection with more or less severity (I to IV) determined by the lightning risk assessment done with Jupiter software according to NFC 17-102 standard.
- N(h) : height between the lightning rod tip and the highest point to protect.



Active2D®	AFNOR D50				AFNOR D50			
	1	2	3	4	1	2	3	4
3	19	21	23	25	31	33	35	37
4	39	43	47	51	61	66	71	76
5	49	55	61	67	79	86	93	100
6	59	66	73	80	93	101	110	119
7	69	77	85	93	107	116	126	136
8	79	88	97	106	121	131	142	153
9	89	99	109	119	135	146	157	168
10	99	110	121	132	149	161	173	185
11	109	121	133	145	163	176	189	202
12	119	132	145	158	177	191	205	219

Active2D® range

Model	ΔT (µs)	Lighting counter
AFV2D02	30	No included
AFV2D05	60	No included

Checking of the Active2D® lightning conductor

The Active2D® lightning conductor can be tested on site, with AFV010T1 remote tester (initial checking, periodical checks according to NFC 17-102 standard and device in force, maintenance, ...)

Simple and fast, this test does not need any particular operation of dismantling the lightning rod and can be done safely from the ground. The testers use the communication with non disturbing radio waves. The lightning rods and their testers are both equipped with a transceiver: bidirectional emission and reception.

The LCD display indicates instantaneously the obtained result (positive or negative).

The performed tests on the lightning rod with the remote tester are numerous: tests of the terminals of the conductor, voltage test at the terminals of the battery, test of the electrical continuity, test of the communication.

The Active2D® can be also tested with a telescopic perch AFV060T1 and its tester AFV060T2.

Packing

Complete lightning rod packaged in reinforced cardboard box

- weight : 4,90 Kg
- dimensions : 320 x 320 x 500 mm





Registration Documents

وزارة التموين والتجارة الداخلية
جهاز تنمية التجارة الداخلية
الإدارة المركزية للسجل التجارى
مكتب سجل تجارى استثمار القاهرة

مستخرج سجل تجارى رقم: ١٦٩٠١٣ (ذات مسئولية محدودة مركز عام- الفروع القائمة ٢ من اجمالي ٢)
الرقم القومى للمنشأة: ٦٣٦٣٣٩٦٦ الرقم الموحد للسجل التجارى (٦٩٠١٣ ٠٧٠٠١ ١٠٥٣٠)
أى كشط أو شطب أو تعديل أو تحشير أو اختتام بخلاف شعار الجمهورية يلغى هذه الوثيقة

صفحة رقم ١ من ٤
٠٠٥٢ ٠٢-١٢-٢٠٢٥ ٠٨:٤٩:٥٥



(١) (أ) رقم الإيداع (ب) تاريخ الإيداع (ج) رقم القيد فى السجل التجارى (٢) (أ) رقم إيداع طلب التجديد (ب) تاريخ إيداع طلب التجديد (ج) تاريخ التجديد	١- الإسم التجارى (أ) ٢- السمة التجارية ٣- الإسم الذى يباشر به التاجر تجارته ١- نوع الشركة (ب) ٢- عنوان الشركة أو اسمها أو إسم الجمعية التعاونية ٣- السمة التجارية (ج) السمة التجارية للفرع	(أ) إسم التاجر ولقبه وتاريخ ومحل ميلاده وجنسيته (ب) أسماء وألقاب الشركاء المسئولين بالتضامن فى شركات التضامن أو التوصية البسيطة وتاريخ ومحل الميلاد لكل منهم وجنسيته (ج) أسماء وألقاب الشركاء أو غيرهم المنوط بهم إدارة الشركة ومن لهم حق التوقيع باسمها وصفة كل منهم وتاريخ ومحل ميلاده وجنسيته ومدى سلطتهم فى الإدارة والتوقيع (د) أسماء وألقاب أعضاء مجلس الإدارة فى شركات المساهمة أو الجمعية التعاونية ووكلائها المديرين وصفة كل منهم وتاريخ ومحل ميلاده وجنسيته ومدى سلطتهم فى الإدارة والتوقيع (هـ) إسم ولقب مدير الفرع الرئيسى أو الوكالة العامة فى جمهورية مصر العربية وتاريخ ومحل ميلاده وجنسيته إذا كان المركز العام للشركة فى الخارج	(أ) نوع التجارة أو (ب) الغرض من تأسيس الشركة أو الجمعية التعاونية	١- التاريخ الذى بدأ فيه التاجر أعماله التجارية بجمهورية مصر العربية ٢- تاريخ الترخيص بمزاولة التجارة (ب) تاريخ ابتداء الشركة وتاريخ إنتهائها وتاريخ الترخيص بمزاولة التجارة أو موافقة هيئة الاستثمار (ج) تاريخ افتتاح الفرع أو الوكالة	(أ) عناوين الفروع والوكالات التابعة للمحل الرئيسى أو المركز العام (ب) عنوان الفرع أو الوكالة (فى حالة قيد الفرع)
(١) (أ) رقم الإيداع (ب) تاريخ الإيداع (ج) رقم القيد فى السجل التجارى (٢) (أ) رقم إيداع طلب التجديد (ب) تاريخ إيداع طلب التجديد (ج) تاريخ التجديد	١- الإسم التجارى (أ) ٢- السمة التجارية ٣- الإسم الذى يباشر به التاجر تجارته ١- نوع الشركة (ب) ٢- عنوان الشركة أو اسمها أو إسم الجمعية التعاونية ٣- السمة التجارية (ج) السمة التجارية للفرع	(أ) إسم التاجر ولقبه وتاريخ ومحل ميلاده وجنسيته (ب) أسماء وألقاب الشركاء المسئولين بالتضامن فى شركات التضامن أو التوصية البسيطة وتاريخ ومحل الميلاد لكل منهم وجنسيته (ج) أسماء وألقاب الشركاء أو غيرهم المنوط بهم إدارة الشركة ومن لهم حق التوقيع باسمها وصفة كل منهم وتاريخ ومحل ميلاده وجنسيته ومدى سلطتهم فى الإدارة والتوقيع (د) أسماء وألقاب أعضاء مجلس الإدارة فى شركات المساهمة أو الجمعية التعاونية ووكلائها المديرين وصفة كل منهم وتاريخ ومحل ميلاده وجنسيته ومدى سلطتهم فى الإدارة والتوقيع (هـ) إسم ولقب مدير الفرع الرئيسى أو الوكالة العامة فى جمهورية مصر العربية وتاريخ ومحل ميلاده وجنسيته إذا كان المركز العام للشركة فى الخارج	(أ) نوع التجارة أو (ب) الغرض من تأسيس الشركة أو الجمعية التعاونية	١- التاريخ الذى بدأ فيه التاجر أعماله التجارية بجمهورية مصر العربية ٢- تاريخ الترخيص بمزاولة التجارة (ب) تاريخ ابتداء الشركة وتاريخ إنتهائها وتاريخ الترخيص بمزاولة التجارة أو موافقة هيئة الاستثمار (ج) تاريخ افتتاح الفرع أو الوكالة	(أ) عناوين الفروع والوكالات التابعة للمحل الرئيسى أو المركز العام (ب) عنوان الفرع أو الوكالة (فى حالة قيد الفرع)
(أ) ٣٢٨٥٣ ب - ٢٠٢١/٠٧/١٤ ج - ١٦٩٠١٣ سارى حتى ٢٠٢٦/٠٧/١٣ ** (نهاية البيانات) **	٢- دار للتوريدات الهندسية - Dar For Engineering Supplies تأسس بقانون ١٥٩ لسنة ١٩٨١ (ب) ذات مسئولية محدودة استثمار عقد رقم ٥٥٧٠ ف لسنة ٢٠٢١ مصدق على توقيع *** (نهاية البيانات) ***	(د) عبد الحميد معوض عبد الحميد حسن مواليد ١٩٧٠/٠٢/٢٠ مصر- القاهرة رقم قومى ٢٧٠٠٢٢٠٠١٠١٣٣٧ مدير ١٠ أحمد ماجد بكرى محمود الحلبي مواليد ١٩٨٨/٠١/٠١ مصر- الاسماعيلية رقم قومى ٢٨٨٠١٠١٩٠٦٧٧٨ مدير ١١ عبدالله عبد الحميد معوض عبد الحميد مواليد ١٩٩٧/١١/١٥ مصر- القاهرة رقم قومى ٢٩٧١١٥٠١٠٥١٧٢ مدير ١٢ يياشر المديرون وظائفهم لمدة غير محددة. يمثل المديرون الشركة فى علاقتها مع الغير ولهم مجتمعين أو منفردين فى هذا الصدد أوسع السلطات لإدارة الشركة والتعامل باسمها فيما عدا ما أحتفظ به صراحة عقد الشركة أو القانون أو لائحة التنفيذية للجمعية العامة. وللمديرين منفردين أو مجتمعين الحق فى التعامل باسم الشركة وضمن اغراضها امام جميع الجهات الحكومية وغير الحكومية والقطاع العام وقطاع الاعمال والقطاع	(ب) توريد مستلزمات وأدوات الكهربائية والميكانيكية والهندسية وتوريد أنظمة الأرضي وماتعات الصواعق الكهربائية. التجارة العامة والتوزيع فيما هو مسموح به قانونا. الاستيراد والتصدير والتوكيلات التجارية. تلتزم الشركة بأحكام القانون رقم ١٢٠ لسنة ١٩٨٢ والقانون رقم ١٢١ لسنة ١٩٨٢ فى شأن سجل المستوردين وتنظيم اعمال الوكالة التجارية، ولا يفتش تأسيس الشركة أى حق فى مزاولة عرضها إلا بعد الحصول على الترخيص اللازم لمزاولة عرضها من الجهات المختصة وبما	المدة ٢٥ سنة شهر تبدأ من ٢٠٢١/٠٧/١٤ الى ٢٠٢٤/٠٧/١٣ *** (نهاية البيانات) ***	(ب) القليوبية شقة ٤ - الدور الارضى - عمارة ٧٤ إسكان الشباب - مبارك - مدينة العبور - ١١١ [٣] ٨٩٨٨٢ ٢٠٢٣/١١/١٦ القليوبية مدينة العبور شقة ٣ الدور الثانى قطعة رقم ١٥ بلوك ١٦٠٨٠ شارع مصطفى محمود - العبور - القليوبية ١١١ *** (نهاية البيانات) ***
(أ) ٣٢٤٢٠ [١] ٢٠٢٣/٠٥/٠٣ الشرقية مدينة العاشر من رمضان افتتاح فرع /مصنع رقم ٤٣ مرحلة ثانية مجمع ج بالمجمعات الصغيرة والمتوسطة بالمنطقة الجنوبية بالعاشر من رمضان ١١١ [٤] ٨٩٨٨٤ ٢٠٢٣/١١/١٦ الشرقية مدينة العاشر من رمضان مصنع مقر الانتاج					



إسم طالب المستخرج احمد السيد احمد بندارى - طلب رقم ٦١٥٨٨٠٧
وقد سدد الرسوم وقدرها ٤٦٠ جنيهه (عدد ٢ نسخه) بموجب سداد إلكتروني فى ٢٠٢٥/١٢/٠١
إصدار مكتب استثمار القاهرة تحريرا فى ٢٠٢٥/١٢/٠٢ مسئول الطباعة محمد احمد سعيد محمود الخطيب
**** يتم اصدار نسخة واحدة فقط من مستخرج السجل التجارى فى حالة عدم اثبات رقم تسجيل ضريبي عليه ****

وزارة التموين والتجارة الداخلية
جهاز تنمية التجارة الداخلية
الادارة المركزية للسجل التجارى
مكتب سجل تجارى استثمار القاهرة

مستخرج سجل تجارى رقم: ١٦٩٠١٣ (ذات مسئولية محدودة مركز عام-الفروع القائمة ٢ من اجمالي ٢)
الرقم القومى للمنشأة: ٦٣٦٣٣٩٦٩٦ الرقم الموحد للسجل التجارى (١٠٣٠ ٠٧٠٠١ ٦٩٠١٣)
آى كشط أو شطب أو تعديل أو تحشير أو اختام بخلاف شعار الجمهورية يلغى هذه الوثيقة

صفحه رقم ٢ من ٤
٠٠٥٢ ٠٢-١٢-٢٠٢٥ ٠٨:٤٩:٥٥



ماش (١٤)	(أ) الاحكام و القرارات الصادرة بتوقيع الحجز على التاجر او بتعيين القامة و الوكلاء عن القاتبين بغزلهم او برفع الحجز (ب) الاحكام و الاوامر المتعلقة بالافلاس (ج) احكام اعادة الاعتبار (د) الاحكام الصادرة بالطلاق او التفريق الجسدية او المالية و القرارات الصادرة باعطاء الاذن للتاجر بالتجار او القامة او الحد منه (هـ) احكام فصل اشركاء او عزل المديرين واحكام حل الشركات او بطلانها وتعيين المصفين او عزلهم (و) البيانات المتعلقة ببيع المحل التجارى او رهنه طبقا للقانون رقم ١١ لسنة ١٩٤٠ (١٢)	(أ) النظام المالى الذى حصل الزواج على مقتضاه (ب) الاهلية التجارية (ج) كل عقد يقضى بحل الشركة او وضعها تحت التصفية (١١)	رقم التسجيل: (أ) العلامات التجارية (ب) براءات الاختراع (ج) الرسوم و النماذج الصناعية (١٠)	(أ) المحال التى كانت للتاجر سابقا (ب) المحال التى تكون له: ١- فى دائرة نفس المكتب ٢- فى دائرة مكاتب اخرى (٩)	(أ) مقدار رأس المال المستثمر فى المحل الرئيسى تستخرج والفروع والوكالات التابعة له (ب) مقدار رأس مال شركة او الجمعية التعاونية ١- مبالغ المؤداة منه ٢- مبالغ تعهد اشركاء بآذاتها ٣- مقدار حصة اشركاء الموصين ٤- قيمة الحصص العينية ان وجدت (ج) رصيد الفروع المدين لمركز العام للشركة (٨)
[١] ٢٠٢٣/٠٥/٠٣ ٣٢٤٢٠ اقرار التاجر [٢] ٢٠٢٣/٠٥/٠٣ ٣٢٤٢٢ ٢٠٢٣/١١/١٦ ٨٩٨٨٢ [٣] ٢٠٢٣/١١/١٦ ٨٩٨٨٤ [٤] اقرار التاجر ***** (نهاية البيانات) *****	بناء على تحديث البيانات تم تصحيح الرقم الموحد للسجل التجارى من ١٠٥٣٠٠٧٠١٦٩٠١٣ الى ١٠٥٣٠٠٠٠٠١٦٩٠١٣ ***** (نهاية البيانات) *****	** (نهاية البيانات) **	** (نهاية البيانات) **	** (نهاية البيانات) ** (ب) مقدار رأس المال ٣٠٠٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط ثلاثة ملايين جنيه مصرى لا غير ١١١ ***** (نهاية البيانات) *****	[١] ٣٢٤٢٠ ٢٠٢٣/٠٥/٠٣ (ب) نخول * نخول * احمد عبد الشكور عبد الحليم محجوب * مواليد ١٩٩٠/٠٤/١٣ مصر المنوفية رقم قومى ٢٩٠٠٤١٣١٧٠٠ ٣٣٩ (مدير فرع) ١١١٠ * (نهاية البيانات) *



اسم طالب المستخرج احمد السيد احمد بندارى - طلب رقم ٦١٥٨٨٠٧
وقد سدد الرسوم وقدرها ٤٦٠ جنيه (عدد ٢ نسخة) بموجب سداد إلكتروني في ٢٠٢٥/١٢/٠١
إصدار مكتب استثمار القاهرة تحريراً في ٢٠٢٥/١٢/٠٢ مسئول الطباعة محمد احمد سعيد محمود الخطيب
**** يتم اصدار نسخة واحدة فقط من مستخرج السجل التجارى فى حالة عدم اثبات رقم تسجيل ضريبي عليه ****

مستخرج سجل تجارى رقم: ١٦٩٠١٣ (ذات مسئولية محدودة مركز عام- الفروع القائمة ٢ من اجمالي ٢)
الرقم القومى للمنشأة: ٦٣٦٣٣٩٦٩٦ الرقم الموحد للسجل التجارى (٦٩٠١٣ ٠٧٠٠١ ١٠٥٣٠)
أى كشط أو شطب أو تعديل أو تحشير أو اختام بخلاف شعار الجمهورية يلغى هذه الوثيقة

صفحه رقم ٣ من ٤
٠٨:٤٩:٥٥ ٠٨:٤٩:٥٥ ٠٢-١٢-٢٠٢٥ ٠٠٥٢



تابع رقم ٣

الخاص بكافة اشكالهم. وللمديرين/ عبد الحميد معوض عبد الحميد حسن و إبراهيم محسن رضوان محمد منفردين او مجتمعين الحق في التعامل مع جميع البنوك والمصارف من سحب وايداع والتوقيع على الشيكات وفتح حسابات واستصدار خطابات وشهادات الضمان وكافة صور التعامل مع جميع البنوك والمصارف وكل ذلك باسم الشركة وضمن اغراضها ولهم الحق في تعيين وعزل مستخدمى وكلاء الشركة وتحديد مرتباتهم واجورهم ولهم حق قبض ودفع المبالغ وتوقيع وتحويل وبيع وتسييد كافة السندات الآتية والتجارية وابرام كافة العقود والمشارطات والصفقات التي تتعلق بمعاملات الشركة بالنقد أو بالأجل. و للمديرين مجتمعين حق الاقتراض والرهن و البيع لأصول الشركة وممتلكاتها العقارية والأراضي والسيارات باسم الشركة ولصالحها ولهم حق توكيل الغير في كل او بعض ما ذكر ..
أحمد محمد محمد محمود مواليد ١٤/٠٤/١٩٨٤ مصر- رقم قومى ٢٨٤٠٤١٤٠١٠٦٣٣٩ مدير .
إبراهيم محسن رضوان محمد مواليد ١٤/٠٨/١٩٨٢ مصر- الجيزة رقم قومى ٢٨٢٠٨١٤٢١٠٠٢٣٧ مدير .
.....(نهاية البيانات).....

تابع رقم ٤

لا يخل بأحكام القوانين المنظمة لهذا الغرض. وذلك دون الإخلال بأحكام القوانين واللوائح والقرارات السارية ، وبشرط استصدار التراخيص اللازمة لممارسة هذه الأنشطة . ويجوز للشركة أن تشترك بأي وجه من الوجوه مع الشركات وغيرها التي تراول أعمالا شبيهة بأعمالها أو التي قد تعاونها على تحقيق غرضها في مصر أو في الخارج ، كما يجوز لها أن تندمج فيها أو تشتريها أو تلحقها بها وذلك طبقاً لأحكام القانون . .
[٢] ٣٢٤٢٢

٢٠٢٣/٠٥/٠٣

غرض الشركة توريد مستلزمات وأدوات الكهربائية والميكانيكية والهندسية وتوريد أنظمة الأرضي وماتعات الصواعق الكهربائية التجارة العامة والتوزيع فيما هو مسموح به قانونا. الاستيراد والتصدير والتوكيلات التجارية تلتزم الشركة بأحكام القانون رقم ١٢٠ لسنة ١٩٨٢ والقانون رقم ١٢١ لسنة ١٩٨٢ في شأن سجل المستوردين وتنظيم اعمال الوكالة التجارية، ولا ينشئ تأسيس الشركة أي حق في مزاولة عرضها إلا بعد الحصول على التراخيص اللازمة لمزاولة غرضها من الجهات المختصة وبما لا يحل بأحكام القوانين المنظمة لهذا الغرض. إقامة وتشغيل مصنع لطلاء المعادن. وذلك دون الإخلال بأحكام القوانين واللوائح والقرارات السارية، وبشرط استصدار التراخيص اللازمة لممارسة هذه الأنشطة ويجوز للشركة أن تشترك بأي وجه من الوجوه مع الشركات وغيرها التي تراول أعمالا شبيهة بأعمالها أو التي قد تعاونها على تحقيق غرضها في. أو في الخارج، كما يجوز لها أن تندمج فيها أو تشتريها أو تلحقها بها وذلك طبقاً لأحكام القانون ..
[٣] ٨٩٨٨٢

٢٠٢٣/١١/١٦

غرض الشركة توريد مستلزمات وأدوات الكهربائية والميكانيكية والهندسية وتوريد أنظمة الأرضي وماتعات الصواعق الكهربائية التجارة العامة والتوزيع فيما هو مسموح به قانونا. الاستيراد والتصدير والتوكيلات التجارية تلتزم الشركة بأحكام القانون رقم ١٢٠ لسنة ١٩٨٢ والقانون رقم ١٢١ لسنة ١٩٨٢ في شأن سجل المستوردين وتنظيم اعمال الوكالة التجارية، ولا ينشئ تأسيس الشركة أي حق في مزاولة عرضها إلا بعد الحصول على التراخيص اللازمة لمزاولة غرضها من الجهات المختصة وبما لا يحل بأحكام القوانين المنظمة لهذا الغرض. إقامة وتشغيل مصنع لطلاء المعادن. إقامة وتشغيل مصنع لحقن البلاستيك وإقامة وتشغيل مصنع لتصنيع الكابلات الكهربائية وصنع أجهزة الاسلاك واكسسوارات التبريد وذلك دون الإخلال بأحكام القوانين واللوائح والقرارات السارية، وبشرط استصدار التراخيص اللازمة لممارسة هذه الأنشطة ويجوز للشركة أن تشترك بأي وجه من الوجوه مع الشركات وغيرها التي تراول أعمالا شبيهة بأعمالها أو التي قد تعاونها على تحقيق غرضها في. أو في الخارج، كما يجوز لها أن تندمج فيها أو تشتريها أو تلحقها بها وذلك طبقاً لأحكام القانون ..
.....(نهاية البيانات).....

تابع رقم ٧



إسم طالب المستخرج احمد السيد احمد بندارى - طلب رقم ٦١٥٨٨٠٧
وقد سدد الرسوم وقدرها ٤٦٠ جنيه (عدد ٢ نسخة) بموجب سداد إلكتروني في ٢٠٢٥/١٢/٠١
إصدار مكتب استثمار القاهرة تحريرا في ٢٠٢٥/١٢/٠٢ مسئول الطباعة محمد احمد سعيد محمود الخطيب
**** يتم اصدار نسخة واحدة فقط من مستخرج السجل التجارى فى حالة عدم اثبات رقم تسجيل ضريبي عليه ****

صفحه رقم ٤ من ٤

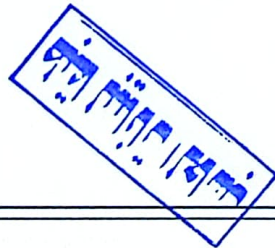
٠٠٥٢ ٠٢-١٢-٢٠٢٥ ٠٨:٤٩:٥٥



وزارة التموين والتجارة الداخلية
جهاز تنمية التجارة الداخلية
الإدارة المركزية للسجل التجارى
مكتب سجل تجارى استثمار القاهرة

مستخرج سجل تجارى رقم: ١٦٩٠١٣ (ذات مسئولية محدودة مركز عام-الفروع القائمة ٢ من اجمالي ٢)
الرقم القومى للمنشأة: ٦٣٦٣٣٩٦٩٦ الرقم الموحد للسجل التجارى (٦٩٠١٣ ٠٧٠٠١ ١٠٥٣٠)
أى كشط أو شطب أو تعديل أو تحشير أو أختام بخلاف شعار الجمهورية يلغى هذه الوثيقة

الثانى العنوان الكتان (القطعة رقم ٢٠ ج) المنطقة الصناعية المجمعات الصغيرة والمتوسطة بالمنطقة الجنوبية مساحتها ٧٠٢م وما عليها من مباني بمدينة العاشر من رمضان (١١١
** (تهية البيانات) **



مدير المكتب



إسم طالب المستخرج احمد السيد احمد بندارى - طلب رقم ٦١٥٨٨٠٧
وقد سدد الرسوم وقدرها ٤٦٠ جنيه (عدد ٢ نسخه) بموجب سداد إلكتروني في ٢٠٢٥/١٢/٠١
إصدار مكتب استثمار القاهرة تحريرا في ٢٠٢٥/١٢/٠٢ مسئول الطباعة محمد احمد سعيد محمود الخطيب
**** يتم اصدار نسخة واحدة فقط من مستخرج السجل التجارى فى حالة عدم اثبات رقم تسجيل ضريبي عليه ****

البطاقة الضريبية

يحظر استخدام هذه البطاقة إلا بمعرفة الممول أو وكيله القانوني.
و في حالة العثور عليها، يرجى تسليمها إلى أقرب مأمورية ضريبية.

This card should be used by the tax payer or his legal agent.
If found, please hand it to the nearest tax office.



في حالة الفقد أو السرقة يرجى الإتصال
بمصلحة الضرائب المصرية على رقم
(02)27929911/19897

In case of losing or stealing please
call 19897 / (02) 27929911



جمهورية مصر العربية
وزارة المالية
مصلحة الضرائب المصرية

مسؤولية محدودة

العبور/...

دار للتوريدات الهندسية
شقة ٣ الدور الثاني قطعة رقم ١٥ بلوك ١٦٠٨٠ شارع مصطفى
البيع بالتجزئة بالتاجر المتخصصة للأجهزة الكهربائية المنزلية والا



بدء النشاط : ٢٠٢١/٠٧/١٣
كود النشاط 4759
٢٠٢٨/١٢/١٦ ٢٠٢٣/١٢/١٧ ٦٣٦-٣٣٩-٦٩٦

جمهورية مصر العربية جمهورية مصر العربية جمهورية مصر العربية جمهورية مصر العربية جمهورية مصر العربية

4685256268654985



نموذج (٣) ض.ق.م



شهادة تسجيل الضريبة على القيمة المضافة

منطقة : شرق القاهرة ثان
مأمورية : مكتب العبور
العنوان : ٦٠٩ و ٦١١ اسكان الشباب ميدان الحرية مدينة العبور

هذه شهادة من بأن : دار للتوريدات الهندسية

العنوان : شقه رقم ٤ الدور الارضى عماره ٧٤ اسكان الشباب مبارك مدينه العبور
قد تم تسجيله وفقاً لنصوص قانون الضريبة على القيمة المضافة

تحت رقم : ٦٩٦ - ٣٣٩ - ٦٣٦

وذلك اعتباراً من : ٢٠٢١-١٠-٢٠

تحت أفي : xxxxxxxxxx

تاريخ إصدار الشهادة : ٢٠٢١-١٠-٢٠

تاريخ إنتهاء الشهادة : ٢٠٢٦-١٠-١٩

رئيس المأمورية
محمود محمد
٢٠٢١/١٠/٢٠

خاتم
شعار الجمهورية
محمود محمد
٢٠٢١/١٠/٢٠



نموذج رقم (٢) فاتورة / إيصال
(أصل)

جمهورية مصر العربية

وزارة المالية

مصلحة الضرائب المصرية

منطقة : القليوبية

مأمورية : مأمورية العبور مدمج

العنوان : بدر الجديد ق18 و17 الحي الاول مدينه بدر

شهادة

بإصدار (فواتير / إيصالات) ضريبية إلكترونية

هذه شهادة بأن : دار للتوريدات الهندسيه

العنوان : شقه رقم 4 الدور الارضى عماره 74 اسكان الشباب مبارك مدينه العبور 4

والمسجل بمصلحة الضرائب المصرية برقم : 636 - 339 - 696

ملزما بإصدار (فواتير / إيصالات) ضريبية إلكترونية

وذلك اعتباراً من : 2022-09-14

يعتمد،
رئيس المأمورية

[Signature]
٢٠٢٢/١١/٢٠



خاتم
شعار الجمهورية

شهادة سجل صناعي

رقم السجل: 921031401008754 (2021)

تاريخ الإنتهاء: 13/03/2026

تاريخ الإصدار: 17/07/2025

دار للتوريدات الهندسية Dar For Engineering Supplies

اسم المنشأة الصناعية:

دار للتوريدات الهندسية Dar For Engineering Supplies

اسم الشركة:

الكيان القانوني: مسؤولية محدودة

السعة التجارية:

مصنع مؤجر بملك / ماجد مبسوط وشريكته - عقد ايجار ينتهي في 30/8/2032 - الورشة الصناعية رقم 20 - مجمع ج بالمجمعات الصغيرة والمتوسطة بالمنطقة الجنوبية مدينة العاشر من رمضان - الشرقيه

عنوان المنشأة الصناعية:

المساحة : 702 م²

م	إسم المنتج	كود المنتج	تصنيفات المنتج	الطاقة الإنتاجية السنوية
				الوحدة
				الكمية
1	كلاميات للكابلات جهد منخفض	8548900060		عدد
2	اقطاب واكسورات تاريخ	8544190015	جلب - كلاميات - قاعدة مانع صوامع	طن
3	لوحات توزيع كهربائية ضغط منخفض	8537101010		عدد
				(مانتان الف)
				10 (عشرة)
				600 (ستمائة)



١٧/٧/٢٥

١٧/٧/٢٥

اعتماد

17/07/2025

تاريخ الطباعة:

صفحة 1 من 1

حررت هذه الشهادة وفقاً لأحكام القانون رقم 24 لسنة 1977، ولائحته التنفيذية ونسبتها والقرارات المنظمة له، ووفقاً لتبليغات والمستندات المقدمة من المنشأة المذكورة ويرتبط سريان هذا السجل باستمرار صحة المستندات الصغرة عنه، ولا تنفول هذه الشهادة لصاحبها أي حقوق تتعلق بملكية المنشأة.



2047415

شهادة سجل صناعي

رقم السجل: 923071901047349 (2024)

تاريخ الإنتهاء: 03/06/2029

تاريخ الإصدار: 23/07/2024

اسم المنشأة الصناعية: دار للتوريدات الهندسية Dar For Engineering Supplies

اسم الشركة: دار للتوريدات الهندسية Dar For Engineering Supplies

السمة التجارية: الكيان القانوني: مسؤولية محدودة

عنوان المنشأة الصناعية: مصنع مؤجر بملك اميرة عبدربه محمد عبدربه حتى تاريخ 1/1/2032 - الوحدة رقم 43 - مرحلة 2 - مجمع ج - بالمجمعات الصغيرة والمتوسطة بالمنطقة الجنوبية - مدينة العاشر من رمضان - محافظة الشرقية

م	إسم المنتج	كود المنتج	الطاقة الإنتاجية الإسمية السنوية	
			الوحدة	الكمية
1	جلفنة وتنكيل المعادن	7204410120	طن	300 (ثلاثمائة)

محمد كبرياء
٢٠٢٤



٧١٢٢
٢٠٢٤

اعتماد

تاريخ الطباعة: PM 12:23 23/07/2024

صفحة 1 من 1

حررت هذه الشهادة وفقاً لأحكام القانون رقم 24 لسنة 1977، ولا تحته التنفيذية وتعديلاتها والقرارات المنظمة له، ووفقاً للبيانات والمستندات المقدمة من المنشأة المذكورة ويرتبط سريان هذا السجل باستمرار صحة المستندات الصادرة عنه. ولا تخول هذه الشهادة لصاحبها أي حقوق تتعلق بملكية المنشأة.



2017872

رخصة تشغيل دائمة بنظام المسبق

رقم الرخصة: 923071902026936

تاريخ الإصدار: 24/07/2023

اسم المنشأة الصناعية: دار للتوريدات الهندسية Dar For Engineering Supplies

اسم الشركة: دار للتوريدات الهندسية Dar For Engineering Supplies

الكيان القانوني: مسؤولية محدودة السمة التجارية:

عنوان المنشأة الصناعية: مصنع مؤجر بملك اميرة عبدربه محمد عبدربه حتى تاريخ 1/1/2032 -

الوحدة رقم 43 - مرحلة 2 - مجمع ج - بالمجمعات الصغيرة والمتوسطة بالمنطقة الجنوبية - مدينة

العاشر من رمضان - محافظة الشرقية

القوى المحركة (كيلو وات): من 500:251 ك/ت

م	مسمي النشاط	كود النشاط
1	جلفنة وتنكيل المعادن	259230



اعتماد



AM 11:25 18/07/2024

تاريخ الطباعة:

صفحة 1 من 1

حررت هذه الرخصة وفقاً لأحكام القانون رقم ١٥ لسنة ٢٠١٢، ووفقاً للبيانات والمستندات المقدمة من المنشأة المذكورة ويرتبط سريان هذه الرخصة باستمرار صحة المستندات الصادرة عنها، وتنفيذ الاشتراطات المقررة لها، والتزام بمسئول رسوم المتابعة السنوية، ولا تخول لصاحبها أي حقوق تتعلق بملكية المنشأة



2017797

شهادة رقم: ٣١٢٢٩
صادرة في: ٢٠٢٤/١٢/٠٤



قطاع خدمات الاستثمار
Investment Services Sector
الإدارة العامة للخدمات الفنية

شهادة تصدير
لمنتجات الشركات والمنشآت
وفقاً لأحكام قانون الاستثمار

صالحة من ٢٠٢٤/١٢/٠٤ إلى ٢٠٢٧/١٢/٠٣

اسم الشركة : دار للتوريدات الهندسية - Dar For Engineering Supplies

الشكل القانوني : شركة ذات مسؤولية محدودة

قرار تمع رقم : ٤١٧ صادر بتاريخ : ٢٠٢٤/١٢/٠٢ بنظام الاستثمار الداخلي .

موقع ممارسة النشاط :
١- مصنع رقم ٤٣ - مرحلة ثانية - مجمع ج - بالمجمعات الصغيرة والمتوسطة بالمنطقة الجنوبية - مدينة العاشر من رمضان - محافظة الشرقية.
٢- القطعة رقم ٢٠ - مجمع ج - بالمجمعات الصغيرة والمتوسطة بالمنطقة الجنوبية مساحتها ٧٠٢ م وما عليها من مباني - مدينة العاشر من رمضان - محافظة الشرقية.

السجل التجاري رقم : ١٦٩٠١٣ بتاريخ : ٢٠٢١/٠٧/١٤

تسجيل ضريبي رقم : ٦٣٦-٣٣٩-٦٩٦

الشركة بدأت الإنتاج .

وذلك في ضوء كل من الآتي:-

- غرضها المعتمد من الهيئة و الخاضع لأحكام قانون الاستثمار كما هو مدون في خلف تلك الشهادة.
- القواعد و الإجراءات و اللوائح المعمول بها لدى مصلحة الجمارك في هذا الشأن.
- التعهد المقدم منها بأن المنتجات التي تقوم بتصديرها من إنتاجها فقط و تحت مسؤوليتها دون أدنى مسؤولية على الهيئة العامة للاستثمار و المناطق الحرة.

وهذه الشهادة صالحة للتصدير عن طريق كافة الدوائر و المنافذ الجمركية بجمهورية مصر العربية و عليها مراعاة التقدم للهيئة العامة للاستثمار و المناطق الحرة لتعديل هذه الشهادة في حالة تعديل البيانات.

رئيس الإدارة المركزية
للخدمات

الختم

المدير العام

(حنا إبراهيم)

00015606

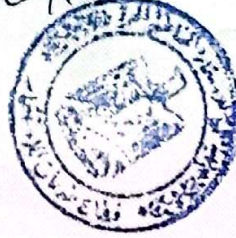
F-ISS/E-13-01

الغرض المتمتع لشركة دار للتوريدات الهندسية - Dar For Engineering Supplies :



- ١- اقامه وتشغيل مصنع لطلاء المعادن.
- ٢- اقامه وتشغيل مصنع لتصنيع وصلات الكابلات الكهربائية وصنع اجهزة الاسلاك واكسسوارات التقريض.

دار
٢٠١٢/١٢/٢٠



٢٠١٢/١٢/٢٠